**Cod: 76591447061**

# Raffreddatore a pozzetto statico sportelli scorrevoli -22 -12 ° C 155,5×63,5×89h cm 500 lt



## Descrizione

Perché acquistarlo?

Scegliere questo **raffreddatore a pozzetto statico** significa investire in un prodotto pratico, affidabile e dal design funzionale, perfetto per le tue esigenze di conservazione.

Caratteristiche principali

- **Conservazione ottimale**: grazie al sistema di **raffreddamento statico**, i tuoi prodotti rimangono a una temperatura stabile e uniforme, ideale per preservare la loro qualità.
- **Praticità d'uso**: gli **sportelli scorrevoli in vetro** offrono un accesso rapido e agevole, anche in spazi ristretti, riducendo la dispersione di temperatura.
- **Design robusto e funzionale**: il **doppio vetro temperato** garantisce una maggiore resistenza e isolamento termico, assicurando una lunga durata nel tempo.
- **Mobilità senza compromessi**: grazie alle **4 ruote** di cui 2 provviste di freno, puoi spostare facilmente il raffreddatore e bloccarlo in posizione quando necessario.
- **Controllo intuitivo**: il **display digitale** consente di monitorare e regolare con precisione la temperatura, garantendo il massimo controllo.
- **Sostenibilità e sicurezza**: l'utilizzo del **gas refrigerante R290**, ecologico ed efficiente, minimizza l'impatto ambientale.

Scheda tecnica

- **Dimensioni esterne**: 155,5x63,5x89h cm
- **Dimensioni interne**: 143x51,5x64,5h cm
- **Capacità**: 500 Lt
- **Temperatura d'esercizio**: da -12 °C a -22 °C
- **Gas refrigerante**: R290 (ecologico)
- **Classe energetica**: D
- **Potenza elettrica**: 0.19 kW
- **Rumorosità**: 57 dB
- **Peso**: 85 kg
- **Sistema di raffreddamento**: Statico
- **Sportelli**: Scorrevoli in vetro con doppio vetro temperato
- **Sbrinamento**: Manuale
- **Display**: Digitale per il controllo della temperatura
- **Ruote**: 4 ruote di cui 2 provviste di freno

## Dimensioni

| | |
|---|---|
| Dimensioni esterne | 1555x635x890 mm |
| Dimensioni imballo | 1640x750x860 mm |
| Dimensioni interne | 1430x515x645 mm |

## Scheda tecnica

| | |
|---|---|
| Capacità | 500 Lt |

| | |
|---|---|
| Classe energetica | D |
| Gas refrigerante | R290 |
| Peso con imballo | 101 kg |
| Peso netto | 85 kg |
| Potenza Elettrica | 0.19 kW |
| Rumorosità | 57 db |
| Sbrinamento | manuale |
| Temperatura d'esercizio | -12 -22 °C |