Cod: 8283

Tavolo frigo refrigerato a basso consumo energetico in acciaio inox 3 porte -2 +8 °C 179,5×60×85h cm



Descrizione

Il **tavolo frigo refrigerato 3 porte** di Ristoattrezzature è **compatto, resistente e versatile**. Perfetto per arredare la tua cucina professionale: luogo in cui un'adeguata conservazione dei cibi risulta essenziale.

Scegli di completare l'arredo del tuo locale con il nostro **tavolo frigo refrigerato 3 porte** per ristoranti e aggiungi comfort e praticità alla tua postazione di lavoro.

Affidati all'esperienza e alla professionalità di Ristoattrezzature e potrai garantire così prodotti sempre freschi in tavola preservandone le qualità e le caratteristiche organolettiche.

Ideale per laboratori di pasticceria, panetteria, pizzerie, ristoranti, macellerie, hotel e tutti quegli esercizi che hanno necessità di mantenere gli alimenti dei propri piatti a basse temperature.

Design e funzionamento

Il nostro **tavolo frigo refrigerato 3 porte** per ristoranti è composto da un piano di lavoro, una pratica alzatina, 3 porte che custodiscono vani refrigerati, un motore incorporato posto sulla destra e piedini regolabili.

Il **design** si presenta **pulito ed essenziale** come si conviene in una cucina professionale dove ritmi sostenuti di lavoro e usura sono all'ordine del giorno. Scegli la compattezza e capienza di questo **tavolo frigo refrigerato 3 porte** per ristoranti e avrai garanzia di qualità. Grande attenzione è rivolta alla scelta dei materiali.

• **Struttura in acciaio inox**: resistente e facile da pulire.

• **Piedini regolabili**: per un perfetto allineamento.

• **Porte con spessore maggiorato e sagomatura interna**: per una migliore tenuta termica.

• **Porte autochiudenti**: per contrastare sprechi di energia.

Le dimensioni del nostro tavolo sono di 179,5x60x85h cm con uno spessore di coibentazione di 6 cm su ciascun lato e **la capacità di ben 250 Lt**.

La refrigerazione sfrutta il sistema di raffreddamento ventilato ed è possibile impostare facilmente **la temperatura d'esercizio tra -2° C e +8° C** grazie a un **termostato digitale** che sfrutta la tecnologia **Dixell**.

Il **compressore tropicalizzato + 43°C Embraco** permette, infine, il corretto funzionamento del nostro tavolo congelatore refrigerato per ristoranti anche in presenza di umidità (fino al 60%).

Scegli la qualità di Ristoattrezzature e **garantisci sempre prestazioni elevate in cucina**.

Tavolo frigo refrigerato 3 porte: pulizia e manutenzione

Il mantenimento della piena efficienza delle attrezzature è il sistema migliore per garantire un altissimo livello di qualità nel tempo e una perfetta efficienza energetica. Gli interventi aumentano la possibilità di risparmiare denaro in maniera direttamente proporzionale ai consumi stessi.

Scegli la praticità di alcune delle nostre soluzioni a catalogo e **prenditi cura delle attrezzature professionali in modo adeguato**.

La nostra raccomandazione rivolta a tutti i ristoratori è quella di puntare sull'innovazione ed eseguire **pulizie e manutenzioni costanti e attente**.

Spigoli arrotondati, **guarnizioni sostituibili** e **acciaio inox** favoriscono questa operazione.

Raggiungi ogni angolo e, periodicamente, procedi a un controllo di ogni singola parte. Il **motore con sistema monoblocco**

agevola questo tipo di interventi di manutenzione per evitare costi aggiuntivi.

Perché è il prodotto che fa per te

Scegliere il **tavolo frigo refrigerato 3 porte** di Ristoattrezzature vuol dire affidarsi ad un prodotto che offre:

- **comfort**
- **versatilità**
- **durevolezza**
- **capienza**
- **eco-sostenibilità**.

Il nostro tavolo frigo è stato, infatti, progettato con attenzione all'ambiente e al risparmio energetico, equipaggiato con **gas refrigerante R290**: 100% naturale.

Scopri di più consultando la scheda tecnica del prodotto e seleziona gli optional che fanno al caso tuo: kit di 4 ruote, griglie con rivestimento in plastica e coppie di guide.

Dimensioni

Dimensioni esterne	1795x600x850 mm
Dimensioni griglie	330x455 mm
Dimensioni imballo	1850x655x885 mm
Dimensioni interne	1257x470x580 mm
Spessore coibentazione	60 mm

Scheda tecnica

Capacità	250 Lt
Classe energetica	B
Compressore	embraco em2x3121u
Consumo elettrico	2.34 Kw/24h
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con imballo	135 kg
Peso netto	115 kg
Potenza Elettrica	0.4 kW
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	air defrost
Temperatura ambiente massima	43 °C
Temperatura d'esercizio	-2 +8 °C
Termostato	dixell/carel
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	1 Griglia per porta