Cod: 8284

Tavolo frigo refrigerato a basso consumo energetico in acciaio inox 4 porte -2 +8 °C 223×60×85h cm



Descrizione

Capienza, resistenza e qualità: **acquista** da Ristoattrezzature il **tavolo frigo refrigerato** per ristoranti e **porta in tavola ingredienti sempre freschi**. Completare l'arredamento del tuo locale con bellezza e funzionalità non è mai stato così facile.

Lasciati consigliare dall'esperienza e dalla professionalità della nostra azienda. Diversi sono i prodotti progettati per poter garantire prestazioni di elevata qualità e supportarti nel lavoro in modo adeguato.

Con il nostro **tavolo frigo refrigerato**, infatti, potrai conservare in modo corretto tutti gli ingredienti per la preparazione dei tuoi piatti. **Ideale per laboratori di pasticceria, panetteria, pizzerie, ristoranti, macellerie, hotel** e tutti quegli esercizi che hanno bisogno di mantenere gli alimenti a basse temperature e cercano un consumo contenuto.

Il **tavolo frigo refrigerato** Ristoattrezzature si compone di un piano lavoro, di **4 ante battenti** che custodiscono altrettanti vani refrigerati, un **motore incorporato e piedini regolabili**. Scopriamo di più sulle caratteristiche.

Design e funzionamento

Il **tavolo frigo refrigerato per ristoranti si presenta con un design minimal**. Le caratteristiche principali sono proprio le linee pulite ed essenziali: esteticamente gradevoli e ideali per ogni contesto professionale. La **scelta dei materiali** risulta **di fondamentale importanza** per un uso costante e intensivo.

La struttura, sia interna che esterna, è realizzata completamente **in acciaio inox**: materiale resistente e facile da pulire. **Piedini in acciaio regolabili** ne consentono una facile adattabilità alle esigenze di tutti e le **porte a chiusura automatica** garantiscono, invece, una migliore conservazione dei cibi.

Le dimensioni del nostro tavolo frigo sono di 223x60x85h cm con uno spessore di coibentazione di 6 cm. **La capacità è di ben 390 Lt**.

La refrigerazione sfrutta il sistema di raffreddamento ventilato EBM che diffonde l'aria fredda attraverso una ventola consentendo così al frigorifero di raggiungere in modo veloce una temperatura omogenea su ogni ripiano.

Puoi impostare facilmente **la temperatura d'esercizio tra -2° C e +8° C** e il tavolo, inoltre, è dotato di un termostato digitale che sfrutta la **tecnologia Dixell**. Questo vuol dire che potrai regolare e controllare elettronicamente la temperatura ogni volta che vorrai.

Il **compressore tropicalizzato + 43°C Embraco** permette il corretto funzionamento del nostro tavolo congelatore refrigerato per ristoranti anche con altissimi gradi di umidità (fino al 60%).

Monta, in ultimo, un **evaporatore anticorrosione** ed ha un sistema di **sbrinamento automatico** per ottenere sempre elevati livelli di prestazione.

Tavolo frigo refrigerato: pulizia e manutenzione

Una pulizia costante e una buona manutenzione assicurano un corretto e più duraturo funzionamento del nostro tavolo.

La costruzione è in acciaio inox e basterà un panno umido con un detergente delicato a garantirne il massimo livello di igiene.

Gli angoli interni sono arrotondati per semplificare questa operazione e **le porte sono dotate di guarnizioni magnetiche**: facili da pulire e da sostituire.

Lo stesso vale per la manutenzione: **il vano motore è facilmente raggiungibile** per rendere agevole qualsiasi operazione di controllo o sostituzione. Infine, **l'azienda raccomanda di controllare periodicamente lo sbrinamento del tavolo frigo refrigerato** per assicurarsi che continui a funzionare correttamente.

Perché è il prodotto che fa per te

Scegliere il nostro **tavolo frigo refrigerato** è **sinonimo di garanzia, di qualità e di rispetto dell'ambiente**.

Ristoattrezzature propone diversi modelli a catalogo per garantire il massimo comfort a chi lavora, ottimizzando gli spazi.

La refrigerazione del **tavolo congelatore refrigerato** avviene tramite il **gas refrigerante R290 con eccellenti proprietà di raffreddamento, efficienza energetica e rispetto dell'ambiente**. 100% naturale.

Ottimo il rapporto qualità-prezzo!

Sfoglia il catalogo online per gli accessori.

Dimensioni

Dimensioni esterne	2230x600x850 mm
Dimensioni griglie	330x455 mm
Dimensioni imballo	2285x655x885 mm
Dimensioni interne	1692x470x580 mm
Spessore coibentazione	60 mm

Scheda tecnica

Capacità	390 Lt
Classe energetica	B
Compressore	embraco em2x3121u
Consumo elettrico	2.59 Kw/24h
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con imballo	163 kg
Peso netto	133.2 kg
Potenza Elettrica	0.4 kW
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	air defrost
Temperatura ambiente massima	43 °C
Temperatura d'esercizio	-2 +8 °C
Termostato	dixell/carel
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	1 Griglia per porta