Cod: 8285

Tavolo frigo refrigerato a basso consumo energetico in acciaio inox 2 porte -2 +8 °C 136×60×85h cm



Descrizione

Il **tavolo frigo refrigerato 2 ante di Ristoattrezzature è compatto, resistente e versatile**. Tutto ciò che serve in una cucina professionale in cui la ottimale conservazione e refrigerazione dei cibi è decisiva.

Scegli di completare l'arredo del tuo locale con il **tavolo frigo refrigerato 2 ante** per ristoranti e **aggiungi comfort alla tua postazione di lavoro**. L'esperienza di Ristoattrezzature saprà come supportarti in modo adeguato.

Con il nostro tavolo frigo refrigerato 2 ante, infatti, **potrai portare prodotti sempre freschi in tavola** preservandone le qualità e le caratteristiche organolettiche.

Ideale per laboratori di pasticceria, panetteria, pizzerie, ristoranti, macellerie, hotel e tutti quegli esercizi che devono mantenere gli alimenti a basse temperature, il **tavolo frigo refrigerato 2 ante per pasticceria** di Ristoattrezzature è composto da:

- **1 piano lavoro**,
- **2 ante battenti** che custodiscono dei vani refrigerati,
- **1 motore incorporato posto sulla destra**,
- **piedini regolabili**.

Design e funzionamento

Il **tavolo frigo refrigerato 2 ante per ristoranti si presenta con un design essenziale**. **Le dimensioni del nostro tavolo sono di 136x60x85h cm** con una schiuma isolante da 6 cm su ciascun lato e **la capacità è di 180 Lt**.

Lo strumento si distingue per linee pulite ed essenziali: ideali per ogni contesto professionale. **La scelta dei materiali è molto accurata** per garantire in modo ottimale un uso costante ed intensivo senza usura.

la **struttura in acciaio inox** è resistente e facile da pulire, i **piedini regolabili** permettono di adattare il tavolo in base alle tue esigenze. Le **porte con spessore maggiorato e sagomatura interna** assicurano una migliore tenuta termica e grazie al sistema autochiudente evitano sprechi di energia.

La refrigerazione sfrutta il sistema di raffreddamento ventilato EBM ed è possibile impostare facilmente **la temperatura d'esercizio tra -2° C e +8° C** grazie a un **termostato digitale** con tecnologia **Dixell/Carel**. Assicura alte prestazioni e un **controllo costante e sicuro della temperatura** del tuo frigo.

Il **compressore tropicalizzato + 43°C Embraco** permette, infine, il corretto funzionamento del nostro tavolo congelatore refrigerato per ristoranti anche in presenza di umidità (fino al 60%).

Tavolo frigo refrigerato 2 ante: pulizia e manutenzione

Ristoattrezzature garantisce un elevato livello di qualità nel tempo. Scegli la praticità delle nostre soluzioni a catalogo e **prenditi cura delle attrezzature professionali in modo adeguato**.

Procedi ad una costante pulizia e manutenzione del nostro tavolo frigo refrigerato 2 ante per ristoranti e **assicurati massima efficienza**.

Spigoli arrotondati, **guarnizioni sostituibili** e **acciaio inox**, resistente e facile da pulire, favoriscono questa operazione: **l'igiene prima di tutto!**

Raggiungi ogni angolo, rimuovendo le griglie presenti al suo interno e, periodicamente, procedi a un controllo di ogni singola parte. Il **motore con sistema monoblocco** agevola gli interventi di manutenzione per evitare costi aggiuntivi.

Perché è il prodotto che fa per te

Scegliere il **tavolo frigo refrigerato 2 ante** di Ristoattrezzature vuol dire affidarsi alla qualità di un prodotto:

- **confortevole**
- **versatile**
- **durevole**
- **capiente**
- **eco-sostenibile**.

Il nostro tavolo frigo è stato, infatti, progettato con attenzione all'ambiente e al risparmio energetico, equipaggiato con **gas refrigerante eco-friendly**: 100% naturale.

Ottimo, infine, il **rapporto qualità-prezzo**! **Scopri di più consultando la scheda tecnica** e scegli il prodotto e gli accessori che fanno al caso tuo!

Dimensioni

Dimensioni esterne	1360x600x850 mm
Dimensioni griglie	330x455 mm
Dimensioni imballo	1415x655x885 mm
Dimensioni interne	822x470x580 mm
Spessore coibentazione	60 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	180 Lt
Classe energetica	B
Compressore	embraco emb46clc
Consumo elettrico	2.09 Kw/24h
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R600A
Peso con imballo	108 kg
Peso netto	91.4 kg
Potenza Elettrica	0.25 kW
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	air defrost
Temperatura ambiente massima	43 °C
Temperatura d'esercizio	-2 +8 °C
Termostato	dixell/carel
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	1 Griglia per porta