Cod: 88840020071602

Tavolo frigo refrigerato a basso consumo energetico in acciaio inox con alzatina 2 porte -2 +8 °C 136×60×85h cm



Descrizione

Il **Tavolo frigo refrigerato con alzatina per pasticcerie e cucine** è un'attrezzatura professionale necessaria nel settore della gastronomia in generale.

Capace di garantire una corretta conservazione degli alimenti: è uno strumento **pratico e capiente**. Fai spazio alla qualità, fai spazio al prodotto ideale.

Scegli il nostro tavolo e garantisci qualità costante nel tempo a tutti i tuoi piatti. La sua costruzione, infatti, rispetta i **massimi standard di qualità** e, in più, si caratterizza per un **basso consumo energetico**.

La possibilità di inserire al suo interno delle **griglie con rivestimento in plastica** è utile per preservarne l'igiene e crea spazi utili. **Ottimizza il lavoro e garantisci massime prestazioni**.

La struttura è concepita completamente in **acciaio inox** assicurando pertanto **durevolezza e resistenza**. Materiale principe in cucina: personalizza il tuo tavolo scegliendo gli optional più adatti alle tue esigenze.

Design e funzionamento

La **cura per i dettagli** e l'**attenzione rivolta alla scelta dei materiali** è una priorità. Consente, infatti, di mantenere alto il livello delle prestazioni e garantire ottima qualità al prodotto finale.

Il **tavolo frigo refrigerato per gastronomia** di ristoattrezzature presenta **dimensioni di 136x60x85h cm** per una **capacità totale di 180 litri** ed è progettato con materiali di elevata qualità per venire incontro alle esigenze quotidiane di chi opera nel settore della ristorazione.

La struttura in acciaio inox e il design tecnico altamente professionale si coniugano alla perfezione per offrire all'utente finale sempre il top.

Linee minimal garantiscono un lavoro senza intoppi e una facilità nelle operazioni di pulizia. I **piedini in acciaio regolabili** una maggiore adattabilità alle esigenze del singolo.

Le **2 porte di cui il banco frigo è dotato hanno un sistema a chiusura automatica** assicurando **la freschezza dei cibi e il risparmio energetico**. Le guarnizioni magnetiche montate su ciascuna porta sono facili da pulire e da sostituire.

Il **pratico display**, posizionato sul davanti, permette di monitorare la temperatura d'esercizio che puoi facilmente impostare decidendo tra **-2° e +8 °C**.

La **refrigerazione ventilata EBM** permette invece di mantenere la temperatura sempre costante al suo interno. L'**unità tropicalizzata** può lavorare senza problemi con temperature esterne fino a 43°C e un tasso di umidità del 60%.

Il tavolo frigo refrigerato per pasticcerie e cucine è inoltre munito di uno **sbrinamento automatico** per una costante manutenzione e di **evaporazione della condensa anticorrosione** mantenendo inalterate le qualità organolettiche dei cibi ivi conservati.

Il **gas di refrigerazione impiegato è l'R600a**, una fonte naturale che puoi facilmente trovare presso qualsiasi frigorista.

Perché è il prodotto che fa per te

Il **tavolo frigo refrigerato per ristoranti** è spesso uno dei primi arredi a essere scelto in una cucina professionale. Duplice la sua funzione:

- **conservazione dei cibi** a basse temperature;
- ottimo **piano da lavoro**.

Uno dei motivi per cui scegliere il nostro tavolo frigo 2 porte è la sua versatilità e **capacità di ottimizzare gli spazi** fornendo una serie di vani utili. Una organizzazione che risulta particolarmente vantaggiosa in **pasticceria, bar, pizzerie e attività ristorative in generale**.

Consulta il catalogo online e assicurati:

- **comfort di lavoro**
- **durevolezza**
- **prestazioni elevate**
- **consumi contenuti**
- **rispetto dell'ambiente**.

Il nostro **tavolo refrigerato per pasticcerie**, infatti, funziona grazie al gas eco sostenibile R600a utilizzato per il raffreddamento. Un gas che **assicura anche un ridotto consumo energetico e un notevole risparmio in bolletta**.

Griglie, guide e ruote disponibili come accessori. **Leggi la scheda tecnica per i dettagli del prodotto**.

Dimensioni

Altezza alzatina	100 mm
Dimensioni esterne	1360x600x850 mm
Dimensioni griglie	330x455 mm
Dimensioni interne	822x470x580 mm
Spessore coibentazione	60 mm

Scheda tecnica

Capacità	180 Lt
Classe energetica	B
Compressore	embraco emb46clc
Consumo elettrico	2.09 Kw/24h
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R600A
Peso netto	93.4 kg
Potenza Elettrica	0.25 kW
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	air defrost
Temperatura ambiente massima	43 °C
Temperatura d'esercizio	-2 +8 °C
Termostato	dixell/carel
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	1 Griglia per porta