Cod: 10963011407012

Armadio congelatore refrigerato ventilato 1 anta acciaio inox 509 lt -18 -22°C



Descrizione

Armadio congelatore refrigerato ventilato 1 anta, esterno in acciaio inox, alta efficienza energetica grazie ai 7 cm di isolamento, termostato elettronico.

Dimensioni

Dimensioni esterne	775x750x1860 mm
Dimensioni imballo	805x815x2003 mm
Dimensioni interne	635x460x1627 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	509 Lt
Classe energetica	D
Gas refrigerante	R290
Peso con imballo	128 kg
Peso netto	108 kg
Potenza Elettrica	0.48 kW
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	electric defrost
Temperatura d'esercizio	-18 -22 °C
Voltaggio	230 V