Cod: 115252950064012

Congelatore a pozzetto 108×68×83,2h cm 300 lt -18 -22°C con ante in vetro scorrevoli



Descrizione

Perché acquistarlo?

Questo **congelatore a pozzetto** combina **efficienza, praticità e design professionale** per offrire una soluzione ideale per la conservazione di alimenti surgelati. Grazie alle sue **ante in vetro scorrevoli**, consente una visibilità ottimale del contenuto, riducendo gli sprechi energetici e facilitando l'accesso. Con una **capacità di 300 litri**, rappresenta una scelta versatile e affidabile per ristoranti, bar e attività di catering.

Caratteristiche principali

- **Compressore ad alta efficienza**
  Garantisce prestazioni eccellenti, mantenendo le temperature tra **-18 e -22°C** in modo costante, anche in ambienti con una temperatura massima fino a **38°C**. Ideale per garantire la freschezza e la qualità degli alimenti conservati.
- **Ante in vetro scorrevoli**
  Le ante in vetro facilitano l'ispezione visiva del contenuto senza dover aprire il congelatore, contribuendo a una maggiore efficienza energetica. Il design scorrevole ottimizza lo spazio, rendendo il congelatore perfetto anche per ambienti ristretti.
- **Quattro ruote piroettanti**
  Le ruote garantiscono una **movimentazione agevole**, consentendo di spostare il congelatore senza sforzi, sia per la pulizia che per riorganizzazioni dell'ambiente di lavoro.
- **Termostato meccanico**
  Semplice e intuitivo, il termostato consente di regolare con precisione la temperatura interna per adattarsi alle diverse esigenze di conservazione.

Scheda tecnica

- **Dimensioni**:
  esterne: **108x68x83,2h cm**
  imballo: **114x74x87,9h cm**
- **Capacità netta**: **300 litri**
- **Temperatura d'esercizio**: **-18/-22°C**
- **Consumo elettrico**: **2.7 Kw/24h**
- **Alimentazione**: **230V, 50 Hz**
- **Peso netto/lordo**: **54/60 kg**
- **Classe energetica**: **C**

Dimensioni

Dimensioni esterne	1080x680x832 mm
Dimensioni imballo	1140x740x879 mm
Dimensioni interne	930x530x710 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico

Capacità netta	300 Lt
Classe energetica	C
Consumo elettrico	2.7 Kw/24h
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con imballo	60 kg
Peso netto	54 kg
Potenza Elettrica	0.41 kW
Temperatura ambiente massima	38 °C
Temperatura d'esercizio	-18 -22 °C
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	1 cestello