Cod: 115252951065012

Congelatore a pozzetto 139×68×83,2h cm 400 lt -18 -22°C con ante in vetro scorrevoli



Descrizione

Perché acquistarlo?

Questo **congelatore a pozzetto** combina **efficienza, praticità e design professionale** per offrire una soluzione ideale per la conservazione di alimenti surgelati. Grazie alle sue **ante in vetro scorrevoli**, consente una visibilità ottimale del contenuto, riducendo gli sprechi energetici e facilitando l'accesso. Con una **capacità di 400 litri**, rappresenta una scelta versatile e affidabile per ristoranti, bar e attività di catering.

Caratteristiche principali

- **Compressore ad alta efficienza**
  Garantisce prestazioni eccellenti, mantenendo le temperature tra **-18 e -22°C** in modo costante, anche in ambienti con una temperatura massima fino a **38°C**. Ideale per garantire la freschezza e la qualità degli alimenti conservati.
- **Ante in vetro scorrevoli**
  Le ante in vetro facilitano l'ispezione visiva del contenuto senza dover aprire il congelatore, contribuendo a una maggiore efficienza energetica. Il design scorrevole ottimizza lo spazio, rendendo il congelatore perfetto anche per ambienti ristretti.
- **Quattro ruote piroettanti**
  Le ruote garantiscono una **movimentazione agevole**, consentendo di spostare il congelatore senza sforzi, sia per la pulizia che per riorganizzazioni dell'ambiente di lavoro.
- **Termostato meccanico**
  Semplice e intuitivo, il termostato consente di regolare con precisione la temperatura interna per adattarsi alle diverse esigenze di conservazione.

Scheda tecnica

- **Dimensioni esterne**: **139x68x83,2h cm**
- **Dimensioni imballo**: **145x74x87,9h cm**
- **Capacità netta**: **400 litri**
- **Temperatura d'esercizio**: **-18/-22°C**
- **Consumo elettrico**: **3.6 Kw/24h**
- **Alimentazione**: **230V, 50 Hz**
- **Peso netto/lordo**: **58/65 kg**
- **Classe energetica**: **B**

Dimensioni

Dimensioni esterne	1390x680x832 mm
Dimensioni imballo	1450x740x879 mm
Dimensioni interne	1240x530x710 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità netta	400 Lt

Classe energetica	B
Consumo elettrico	3.6 Kw/24h
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con imballo	65 kg
Peso netto	58 kg
Potenza Elettrica	0.46 kW
Temperatura ambiente massima	38 °C
Temperatura d'esercizio	-18 -22 °C
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	1 cestello