

Cod: 115282961006155

Vetrina refrigerata da banco 68,2x45x67,5h cm vetro curvo 4 lati in vetro bianca 100 lt +2 +10 °C



Descrizione

Perché acquistarla?

Questa **vetrina refrigerata da banco con vetro curvo** è la scelta ideale per esporre al meglio prodotti freschi come dolci, snack, panini o piatti pronti, mantenendoli alla temperatura ottimale tra **+2 e +10 °C**. Elegante, compatta e funzionale, offre visibilità a 360° grazie ai **quattro lati in vetro** e valorizza ogni prodotto con **luci a LED interne**. È progettata per chi cerca una **soluzione affidabile e professionale**, ma anche semplice da utilizzare e da integrare in qualsiasi banco o area vendita.

Caratteristiche principali

- **Illuminazione interna a LED**

Le luci LED posizionate all'interno della vetrina garantiscono una **luminosità uniforme e a basso consumo**, mettendo in risalto l'estetica dei prodotti esposti e migliorando l'impatto visivo per il cliente.

- **Controllo digitale della temperatura**

Grazie al **termostato digitale con display**, puoi tenere sotto controllo la temperatura in ogni momento. Il sistema consente una regolazione precisa, facilitando l'uso quotidiano.

- **Ripiani regolabili rivestiti in PVC**

La vetrina è dotata di **due griglie plastificate**, regolabili in altezza, che permettono di personalizzare lo spazio interno in base alle dimensioni dei prodotti. Il rivestimento in PVC garantisce **resistenza e igiene**.

- **Vetro frontale curvo temperato a doppio strato**

Il vetro curvo dona un tocco estetico moderno e attraente, mentre la doppia stratificazione ne aumenta la **resistenza agli urti e l'efficienza termica**, riducendo la dispersione del freddo.

- **Ante posteriori scorrevoli in vetro**

L'apertura posteriore con **ante in vetro scorrevoli** facilita il carico e il prelievo dei prodotti, riducendo l'ingombro e migliorando la praticità d'uso.

- **Sistema di raffreddamento ventilato**

La refrigerazione ventilata assicura una **temperatura uniforme su tutti i livelli**, mantenendo i cibi freschi più a lungo e pronti per essere serviti al meglio.

- **Sbrinamento automatico**

Dimentica la manutenzione manuale: il sistema di **sbrinamento automatico** evita la formazione di ghiaccio, mantenendo costanti le prestazioni della macchina e riducendo i tempi di fermo.

- **Pulsanti di accensione separati**

La presenza di **interruttori indipendenti** consente di attivare o disattivare separatamente l'illuminazione e il sistema di raffreddamento, ottimizzando i consumi energetici.

Scheda tecnica

- **Dimensioni esterne:** 682 x 450 x 675 mm
- **Dimensioni imballo:** 756 x 524 x 760 mm
- **Capacità:** 100 Litri
- **Classe climatica:** 4
- **Classe energetica:** B
- **Gas refrigerante:** R134A, R600A
- **Temperatura d'esercizio:** +2 / +10 °C
- **Potenza elettrica:** 0.22 kW
- **Alimentazione:** Elettrica
- **Peso netto/lordo:** 35 / 39 kg
- **Sbrinamento:** Automatico
- **Termostato:** Ventilato
- **Dotazione standard:** 2 griglie plastificate

Dimensioni

Dimensioni esterne	682x450x675 mm
Dimensioni imballo	756x524x760 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	100 Lt
Classe climatica	4
Classe energetica	B
Gas refrigerante	R600A
Peso con imballo	39 kg
Peso netto	35 kg
Potenza Elettrica	0.22 kW
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	automatico
Temperatura d'esercizio	+2 +10 °C

Equipaggiamento standard

In dotazione	2 griglie plastificate
--------------	------------------------