Cod: 116770020062974

Tavolo frigo refrigerato Classe A 2 porte in acciaio inox -2 +8 °C 136×70×85h cm tropicalizzato a basso consumo energetico



Descrizione

Perché acquistarlo?

Questo tavolo frigo non è un semplice banco refrigerato, ma un investimento sicuro e duraturo per la tua attività. Grazie al design in **acciaio inox tropicalizzato**, unisce robustezza e resistenza anche in condizioni ambientali difficili, mantenendo alti standard di igiene e pulizia. La **classe energetica A** assicura un consumo ridotto, permettendo di abbattere i costi in bolletta senza rinunciare alle prestazioni. La capienza di oltre 550 litri lo rende ideale per stoccare grandi quantità di alimenti, sempre a temperatura controllata e uniforme.

Caratteristiche principali

- **Acciaio inox tropicalizzato**
  Realizzato interamente in acciaio inox, questo tavolo frigo garantisce massima resistenza alla corrosione, facilità di pulizia e una lunga durata nel tempo. La tropicalizzazione permette di mantenere alte performance anche in ambienti caldi e umidi, tipici delle cucine professionali.
- **Chiusura porte automatica**
  Le porte sono progettate per chiudersi automaticamente, evitando dispersioni di freddo e mantenendo sempre stabile la temperatura interna. Un dettaglio che si traduce in maggiore efficienza e minori consumi energetici.
- **1 griglia per porta in dotazione**
  Ogni vano è dotato di una griglia regolabile, studiata per garantire una disposizione ordinata e ottimale degli alimenti. Le griglie offrono la massima versatilità, permettendo di sfruttare al meglio lo spazio interno.
- **Piedi regolabili**
  I piedini del tavolo possono essere facilmente regolati in altezza, permettendo di adattare la struttura a qualsiasi superficie di lavoro. Questo dettaglio assicura stabilità e comodità in ogni contesto.
- **Temperatura regolabile con termostato elettronico**
  Il sistema di controllo elettronico consente di impostare con precisione la temperatura desiderata. In questo modo gli alimenti sono sempre conservati in modo ottimale, con la garanzia di un raffreddamento uniforme.
- **Evaporazione automatica dell'acqua di condensa**
  Grazie al sistema di evaporazione automatica, non sarà necessario svuotare manualmente le vaschette di raccolta. Un vantaggio che semplifica la manutenzione e riduce i tempi di gestione quotidiana.
- **Sbrinamento elettrico**
  Lo sbrinamento automatico elimina la formazione di ghiaccio sulle pareti interne, preservando la capacità di raffreddamento e riducendo la necessità di interventi manuali.

Scheda tecnica

- **Dimensioni esterne:** 136x70x85h cm
- **Dimensioni imballo:** 79,9x58x56,4h cm
- **Capacità:** 282 litri
- **Potenza:** 0,20 kW
- **Classe energetica:** A
- **Gas refrigerante:** R290
- **Refrigerazione:** ventilato
- **Accessori in dotazione:** 2 griglie (1 per porta)

Dimensioni

Dimensioni esterne	1360x700x850 mm
Dimensioni imballo	1390x730x910 mm

Dimensioni interne	799x580x564 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	282 Lt
Classe energetica	A
Compressore	embraco
Consumo elettrico	1.30 Kw/24h
Consumo elettrico	473 Kw/anno
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con imballo	119 kg
Peso netto	109 kg
Potenza Elettrica	0.20 kW
Refrigerazione	ventilato
Temperatura ambiente massima	38 °C
Temperatura d'esercizio	-2 +8 °C
Termostato	dixell
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	2 griglie (1 per porta)