Cod: 11690063009001

Armadio congelatore refrigerato in acciaio inox 1 anta 552 lt ventilato -22-17 °C tropicalizzato - ST



Descrizione

Punti di forza:

•Struttura interna ed esterna in acciaio INOX
•Tropicalizzato
•Già dotato di ruote, previsti piedi come optional
•Porta dotata di chiave di sicurezza
•Sbrinamento automatico
•Evaporatore anticorrosione interno
•Spigoli arrotondati per una facile pulizia
•In dotazione 4 griglie(dim. 53x65 cm)
•Compatibile con bacinelle GN2/1
•Illuminazione interna LED
•Guide stampate
•Porta reversibile
•Termostato digitale Carel
•Guarnizioni magnetiche rimovibili
•Sistema di isolamento ottimizzato

Dimensioni

Dimensioni esterne	654x800x1940 mm
Dimensioni imballo	710x860x2110 mm
Dimensioni interne	534x635x1510 mm
Spessore coibentazione	60 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	552 Lt
Capacità di carico teglia	40 Kg
Capacità netta	430 Lt
Classe climatica	5
Classe energetica	D
Consumo elettrico	5.9 Kw/24h
Consumo elettrico	2153 Kw/anno
Frequenza	50 Hz

Gas refrigerante	R290
Peso con imballo	120 kg
Peso netto	100 kg
Potenza Elettrica	0.54 kW
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	gas caldo
Temperatura d'esercizio	-22 -17 °C
Termostato	dixell/carel
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	4 griglie per porta 530x650 mm