

Cod: 118490140623169

Frigo vetrina bibite verticale refrigerata 2 ante in vetro bianca +0 +10 °C 600 lt 100x59x197h cm



Descrizione

Perché acquistarlo?

Scegliere questo **frigo vetrina verticale per bibite** significa dotarsi di una soluzione affidabile, capiente e altamente funzionale per esporre e conservare bevande alla temperatura ideale. Le **2 ante in vetro** mettono in risalto i prodotti e invogliano all'acquisto, mentre la struttura solida e le funzionalità studiate per l'ambiente professionale lo rendono perfetto per chi cerca qualità, efficienza e stile in un'unica attrezzatura.

Caratteristiche principali

- **Illuminazione interna a LED**

La luce LED integrata valorizza l'interno del frigo, rendendo ben visibili le bibite anche in ambienti poco illuminati. Un dettaglio essenziale per aumentare l'impatto visivo e la voglia di acquistare.

- **Controllo digitale della temperatura**

Un sistema semplice ed efficace che consente di regolare il livello di refrigerazione in modo intuitivo, mantenendo costante la temperatura da **0°C a +10°C**, ideale per bibite fresche pronte da servire.

- **Termostato regolabile**

Il termostato consente un controllo preciso, per adattarsi a differenti tipologie di prodotti da conservare, dal soft drink alle acque aromatizzate.

- **Ripiani regolabili**

I **ripiani in dotazione (4 per anta)** sono completamente **regolabili in altezza**, permettendo di adattare lo spazio interno alle diverse dimensioni delle bottiglie e delle lattine, migliorando l'organizzazione.

- **Funzione anti-appannamento**

Le **ante in vetro** sono dotate di un sistema anti-condensa che garantisce visibilità costante, anche nei periodi più umidi o con aperture frequenti del frigo.

- **Ruote per un facile spostamento**

Il frigorifero è dotato di **ruote robuste**, perfette per spostarlo senza fatica durante le operazioni di pulizia o riorganizzazione degli spazi nel locale.

- **Serratura con chiave**

Una soluzione perfetta per chi desidera tenere sotto controllo l'accesso al contenuto del frigo, soprattutto in locali self-service o in orari di chiusura.

- **Raffreddamento ventilato**

Il sistema di **refrigerazione ventilata** assicura una **distribuzione uniforme del freddo**, evitando zone troppo fredde o troppo calde. Ideale per una conservazione ottimale e omogenea di tutte le bibite.

Scheda tecnica

- **Dimensioni esterne:** 1000x590x1970 mm
- **Dimensioni imballo:** 1060x630x2030 mm
- **Alimentazione:** Elettrico
- **Capacità:** 600 Lt
- **Classe energetica:** B
- **Consumo elettrico:** 1001 Kw/anno
- **Frequenza:** 50 Hz
- **Gas refrigerante:** R600A
- **Peso lordo:** 125 kg
- **Peso netto:** 110 kg
- **Potenza Elettrica:** 0.39 kW
- **Refrigerazione:** ventilato
- **Sbrinamento:** automatico
- **Temperatura d'esercizio:** 0 +10 °C
- **Voltaggio:** 230 V
- **In dotazione:** 4 ripiani regolabili per anta

Dimensioni

Dimensioni esterne	1000x590x1970 mm
Dimensioni imballo	1060x630x2030 mm
Dimensioni interne	920x456x1285 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	600 Lt
Classe energetica	B
Consumo elettrico	1001 Kw/anno
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R600A
Peso con imballo	125 kg
Peso netto	110 kg
Potenza Elettrica	0.39 kW
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	automatico
Temperatura d'esercizio	0 +10 °C
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	4 ripiani regolabili per anta
--------------	-------------------------------