Cod: 11904002099011

Armadio frigo refrigerato in acciaio inox 2 ante 1400 lt ventilato -2 +8 °C tropicalizzato a basso consumo energetico - AH



Descrizione

Perché acquistarlo?

Se cerchi un **armadio frigo affidabile, spazioso e professionale**, questo modello da **1400 lt** con **doppia anta** è la scelta perfetta. Realizzato in **acciaio inox**, offre una refrigerazione ventilata uniforme, prestazioni eccellenti anche in climi estremi e una gestione intuitiva grazie al **display touch screen**. Ideale per ristoranti, pasticcerie, hotel e catering.

Caratteristiche principali

- **Unità integrata facile da sostituire**
  Il sistema refrigerante è progettato per una manutenzione semplice e veloce. Se necessario, l'unità può essere facilmente sostituita, minimizzando i tempi di fermo e garantendo sempre la massima efficienza.
- **Display touch screen intuitivo**
  Il **pannello touch screen** consente un controllo semplice e immediato della temperatura interna, assicurando la conservazione ottimale degli alimenti con estrema precisione.
- **Luce interna a LED**
  La luce LED integrata fornisce una **luminosità chiara ed efficiente** all'interno dell'armadio, garantendo una visibilità perfetta anche negli angoli più nascosti.
- **Capacità interna di 1400 litri con 6 griglie e 6 coppie di guide**
  Spazio ampio e ben organizzato per riporre grandi quantità di alimenti. Le **6 griglie** regolabili e le **6 coppie di guide** in dotazione offrono **flessibilità** nella disposizione interna.
- **Refrigerazione ventilata per temperature costanti**
  Il sistema di **refrigerazione ventilata** mantiene una distribuzione uniforme della temperatura tra **-2 e +8 °C**, proteggendo i cibi dalla formazione di ghiaccio e garantendo una conservazione ottimale.
- **Motore tropicalizzato per alte temperature**
  Questo armadio frigo è progettato per lavorare anche in **ambienti caldi** fino a **43 °C**, grazie al motore tropicalizzato. Una scelta ideale per cucine professionali e ambienti con condizioni climatiche sfidanti.
- **Sbrinamento automatico**:
  Questa funzione riduce al minimo l'accumulo di ghiaccio, garantendo un'efficienza costante e risparmiando tempo per la manutenzione.
- **Serratura con chiave per maggiore sicurezza**
  Dotato di una **serratura con chiave**, questo armadio frigo assicura la protezione degli alimenti stoccati, rendendolo ideale per ambienti condivisi o strutture aperte al pubblico.
- **Struttura in acciaio inox resistente e igienica**
  La struttura esterna e interna in **acciaio inox** garantisce **durabilità**, resistenza alla corrosione e una pulizia facile e veloce, essenziale in ambienti professionali.
- Un **armadio refrigerato a basso consumo energetico** permette di risparmiare sulla bolletta, mantenere gli alimenti alla giusta temperatura, ridurre l'impatto ambientale e migliorare l'immagine green della propria attività. Inoltre, offre maggiore durata, silenziosità e possibilità di accedere a incentivi fiscali.

Scheda Tecnica

- **Dimensioni esterne:** 148x83x201h cm
- **Capacità:** 1400 Lt (netta 1340 Lt)
- **Refrigerazione:** Ventilata
- **Temperatura d'esercizio:** -2 +8 °C
- **Temperatura ambiente massima:** 43 °C
- **Gas refrigerante:** R290
- **Potenza elettrica:** 0.30 kW
- **Peso:** 142 kg
- **Alimentazione:** 230 V / 50 Hz

Dimensioni

Dimensioni esterne	1480x830x2010 mm
Dimensioni imballo	1510x860x2060 mm
Dimensioni interne	1356x710x1400 mm
Spessore coibentazione	60 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	1400 Lt
Capacità netta	1340 Lt
Classe climatica	4
Classe energetica	B
Consumo elettrico	3.66 Kw/24h
Consumo elettrico	792 Kw/anno
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con imballo	172 kg
Peso netto	142 kg
Potenza Elettrica	0.30 kW
Refrigerazione	ventilato
Rumorosità	65 db
Sbrinamento	automatico
Temperatura ambiente massima	43 °C
Temperatura d'esercizio	-2 +8 °C
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	6 griglie e 6 coppie di guide