Ristoattrezzature®

**Cod: 12185002485009**

# Armadio congelatore refrigerato in acciaio inox 2 ante 1235 lt con display touch, connessione Wi-fi -22-17 °C tropicalizzato - PR



## Descrizione

Punti di forza:

•Struttura interna ed esterna in acciaio AISI 304
•Display touch screen multifunzione
•Classe energetica B
•Già dotato di ruote con freno, previsti piedi come optional
•Connessione WI-FI e monitoraggio via APP
•Sistema di distribuzione dell'aria dedicata
•Articoli tropicalizzati
•Spigoli arrotondati per una facile pulizia
•Fianchi poggiagriglia stampati
•Gruppo ventola ad alta efficienza
•Porta reversibile
•Termostato digitale Carel
•Illuminazione interna

## Dimensioni

| | |
|---|---|
| Dimensioni esterne | 1374x830x2065 mm |
| Dimensioni griglie | 530x650 mm |
| Dimensioni imballo | 1405x860x2140 mm |
| Spessore coibentazione | 90 mm |

## Scheda tecnica

| | |
|---|---|
| Alimentazione | Elettrico |
| Capacità | 1235 Lt |
| Classe climatica | 5 |
| Classe energetica | B |
| Consumo elettrico | 1996 Kw/anno |
| Frequenza | 50 Hz |
| Gas refrigerante | R290 |
| Peso con imballo | 210 kg |
| Peso netto | 185 kg |
| Potenza Elettrica | 0.75 kW |

| | |
|---|---|
| Refrigerazione | ventilato |
| Sbrinamento | gas caldo |
| Temperatura d'esercizio | -22 -17 °C |
| Voltaggio | 230 V |

**Equipaggiamento standard**

| | |
|---|---|
| In dotazione | 4 griglie per porta |