Cod: 1082000106355

Armadio congelatore refrigerato ventilato in acciaio 1 anta capacità 700 lt temperatura -15 -22°C



Descrizione

Perché acquistarla?

Se stai cercando una soluzione affidabile per la conservazione a basse temperature dei tuoi prodotti surgelati, questo armadio congelatore ventilato rappresenta la scelta perfetta. Realizzato interamente in **acciaio inox**, unisce **durabilità**, **design professionale** e **prestazioni di raffreddamento omogenee** grazie al sistema ventilato. Le **3 mensole** interne permettono un'organizzazione ottimale, mentre la **porta con chiusura ammortizzata** assicura comfort d'uso quotidiano e una migliore tenuta termica.

Caratteristiche principali

- **Struttura in acciaio inox**
  Robusto, igienico e resistente alla corrosione, l'acciaio inox è il materiale perfetto per l'ambiente della ristorazione. Garantisce una lunga durata anche in condizioni di utilizzo intensivo quotidiano.
- **Sistema di refrigerazione ventilato**
  Grazie al **raffreddamento con evaporatore ventilato a soffitto**, l'aria fredda viene distribuita in modo uniforme all'interno della camera. Questo mantiene costanti le temperature anche con aperture frequenti della porta.
- **3 mensole spaziose**
  L'interno è dotato di **tre pratiche mensole**, progettate per offrire ampio spazio di stoccaggio e consentire una suddivisione razionale dei prodotti. Ideale per chi deve gestire grandi volumi di alimenti.
- **Piedini regolabili per la massima stabilità**
  I **4 piedini** assicurano una perfetta aderenza al pavimento e possono essere regolati in altezza per compensare eventuali dislivelli, facilitando anche la pulizia sotto il mobile.
- **Chiusura ammortizzata della porta**
  Una funzione pensata per migliorare la sicurezza e il comfort durante l'uso quotidiano. La porta si chiude in modo dolce e silenzioso, evitando urti e dispersioni di freddo.
- **Ottima capacità isolante**
  Con una **coibentazione da 6 cm**, l'armadio garantisce un'elevata efficienza energetica, mantenendo il freddo all'interno e riducendo i consumi.

Scheda tecnica

- **Alimentazione:** Elettrico
- **Voltaggio:** 220 V
- **Frequenza:** 50 Hz
- **Potenza elettrica assorbita:** 0.52 kW
- **Consumo energetico:** 8,26 kWh/24h
- **Classe climatica:** 4
- **Gas refrigerante:** R290
- **Temperatura d'esercizio:** da -15 °C a -22 °C
- **Peso netto:** 115 kg
- **Peso lordo:** 143 kg
- **Coibentazione:** 6 cm
- **Dimensioni esterne:** 740x83x201h cm
- **Dimensioni imballo:** 77,1x86,1x205,5h cm
- **Dimensioni interne:** 62,4x70,2x141,4h cm

Dimensioni

Dimensioni esterne	740x830x2010 mm

Dimensioni imballo	771x861x2055 mm
Dimensioni interne	624x702x1414 mm
Spessore coibentazione	60 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Classe climatica	4
Classe energetica	E
Consumo elettrico	8.26 Kw/24h
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con imballo	143 kg
Peso netto	115 kg
Potenza Elettrica	0.52 kW
Temperatura d'esercizio	-22 -15 °C
Voltaggio	220 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	3 mensole 530x650 mm