Cod: 10639083012002

Armadio congelatore refrigerato in acciaio inox 2 ante 1300 lt ventilato -18 -22°C



Descrizione

Perché acquistarlo?

Se cerchi un **armadio congelatore affidabile, spazioso e professionale**, questo modello da **1300 lt** con **doppia anta** è la scelta perfetta. Realizzato in **acciaio inox**, offre una refrigerazione ventilata uniforme, prestazioni eccellenti anche in climi estremi e una gestione intuitiva grazie al **display touch screen**. Ideale per ristoranti, pasticcerie, hotel e catering.

Caratteristiche principali

- **Display touch screen intuitivo**
  Il **pannello touch screen** consente un controllo semplice e immediato della temperatura interna, assicurando la conservazione ottimale degli alimenti con estrema precisione.
- **Luce interna a LED**
  La luce LED integrata fornisce una **luminosità chiara ed efficiente** all'interno dell'armadio, garantendo una visibilità perfetta anche negli angoli più nascosti.
- **Refrigerazione ventilata per temperature costanti**
  Il sistema di **refrigerazione ventilata** mantiene una distribuzione uniforme della temperatura tra **-18 e -22 °C**, proteggendo i cibi dalla formazione di ghiaccio e garantendo una conservazione ottimale.
- **Sbrinamento automatico**:
  Questa funzione riduce al minimo l'accumulo di ghiaccio, garantendo un'efficienza costante e risparmiando tempo per la manutenzione.
- **Serratura con chiave per maggiore sicurezza**
  Dotato di una **serratura con chiave**, questo armadio congelatore assicura la protezione degli alimenti stoccati, rendendolo ideale per ambienti condivisi o strutture aperte al pubblico.
- **Struttura in acciaio inox resistente e igienica**
  La struttura esterna e interna in **acciaio inox** garantisce **durabilità**, resistenza alla corrosione e una pulizia facile e veloce, essenziale in ambienti professionali.
- Un **armadio refrigerato a basso consumo energetico** permette di risparmiare sulla bolletta, mantenere gli alimenti alla giusta temperatura, ridurre l'impatto ambientale e migliorare l'immagine green della propria attività. Inoltre, offre maggiore durata, silenziosità e possibilità di accedere a incentivi fiscali.

Scheda Tecnica

- **Dimensioni esterne:** 142x87,5x209h cm
- **Capacità:** 1300 Lt (netta 940 Lt)
- **Refrigerazione:** Ventilata
- **Temperatura d'esercizio:** -18 -22 °C
- **Gas refrigerante:** R290
- **Potenza elettrica:** 0.48 kW
- **Peso:** 226 kg
- **Alimentazione:** 230 V / 50 Hz

Dimensioni

Dimensioni esterne	1420x875x2090 mm
Dimensioni imballo	1445x905x2150 mm
Dimensioni interne	1240x700x1501 mm
Spessore coibentazione	90 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità netta	940 Lt
Classe climatica	5
Classe energetica	B
Consumo elettrico	4.34 Kw/24h
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con imballo	226 kg
Peso netto	208 kg
Potenza Elettrica	0.48 kW
Rumorosità	38 db
Sbrinamento	automatico
Temperatura d'esercizio	-18 -22 °C
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	N° 6 mensole 530x650 mm + N°2 mensole 538x630 mm