Cod: 12293065001014

Armadio frigo refrigerato in abs 1 anta in vetro 400 lt ventilato +0 +10 °C - ZX



Descrizione

Perché Acquistarlo?

L'**armadio frigo refrigerato ZX da 400 litri** è la soluzione ideale per chi cerca un prodotto **funzionale, robusto e versatile**. Perfetto per la conservazione di alimenti in ristoranti, bar, hotel o laboratori alimentari, combina una tecnologia avanzata con un design pratico e moderno. I suoi **materiali di qualità** e le **funzionalità aggiuntive** lo rendono un investimento durevole nel tempo.

Punti di Forza

- **Maniglia ad incasso**:
  Un design moderno e minimale, che consente una chiusura comoda e sicura, riducendo il rischio di danneggiamenti accidentali o intralci.
- **Serratura inclusa**:
  Ideale per garantire la sicurezza dei prodotti conservati. Perfetta per ambienti di lavoro dove il controllo è fondamentale.
- **Termostato digitale**:
  La gestione della temperatura è semplice e intuitiva grazie al pannello digitale. Regola con precisione tra **0 e +10 °C** per ogni esigenza di conservazione.
- **Luci LED interne**:
  Una luminosità uniforme che riduce i consumi energetici. Le luci LED permettono una visibilità ottimale senza generare calore aggiuntivo.
- **Mobilità e stabilità**:
  Dotato di **2 ruote** per un facile spostamento e di **2 piedini regolabili** per garantire una perfetta stabilità anche su superfici irregolari.
- **Refrigerazione ventilata**:
  Assicura una distribuzione uniforme della temperatura, eliminando i punti caldi e garantendo che gli alimenti siano sempre mantenuti alla temperatura desiderata.
- **Materiali di qualità**:
  L'interno è realizzato in **ABS**, un materiale resistente e facile da pulire, mentre l'esterno in **lamiera verniciata bianca** offre un aspetto professionale e duraturo.

Scheda Tecnica

- **Dimensioni esterne**: 60x58,5x185h cm
- **Capacità totale**: 400 Lt
- **Capacità netta**: 369 Lt
- **Temperatura d'esercizio**: 0 +10 °C
- **Classe energetica**: B
- **Consumo elettrico**: 1223 kW/anno
- **Alimentazione**: Elettrica (230 V, 50/60 Hz)
- **Gas refrigerante**: R600A
- **Peso netto/lordo**: 69 kg / 81 kg

Equipaggiamento Standard

- **4 griglie regolabili**: La massima flessibilità per organizzare lo spazio interno secondo le esigenze specifiche.

Dimensioni

Dimensioni esterne	600x585x1850 mm
Dimensioni imballo	646x642x1990 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	400 Lt
Capacità netta	369 Lt
Classe energetica	B
Consumo elettrico	1223 Kw/anno
Frequenza	50/60 Hz
Gas refrigerante	R600A
Peso con imballo	81 kg
Peso netto	69 kg
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	manuale
Temperatura d'esercizio	0 +10 °C
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	4 griglie regolabili