Cod: 12294062001014

Armadio frigo refrigerato in acciaio inox 1 anta in vetro 600 lt ventilato +0 +10 °C - ZX



Descrizione

Perché acquistarlo?

L'**armadio refrigerato refrigerato in acciaio inox** da 600 Lt è progettato per garantire **massima efficienza** nella conservazione di alimenti. Con un design elegante e resistente, è ideale per chi cerca un prodotto robusto, pratico e adatto a un utilizzo intensivo. Perfetto per ristoranti, bar, pasticcerie e qualsiasi attività che necessiti di un frigo capiente e di qualità.

Caratteristiche principali

- **Capacità di 600 litri**:
  Un ampio spazio per conservare grandi quantità di alimenti, con una **capacità netta di 596 litri** per sfruttare al massimo ogni centimetro interno.
- **Struttura robusta e professionale**:
  L'interno in **ABS igienico e facile da pulire** si combina con un esterno in **acciaio inox resistente alla corrosione**, garantendo una lunga durata e un aspetto sempre impeccabile.
- **Refrigerazione Ventilata affidabile**:
  Questo sistema di refrigerazione mantiene una temperatura uniforme tra **0 +10 °C**, ideale per conservare alimenti senza sbalzi termici.
- **Termostato digitale di precisione**:
  Controlla e regola facilmente la temperatura grazie al **display digitale intuitivo**, che assicura la massima affidabilità nella gestione del freddo.
- **Illuminazione LED interna**:
  Le **luci LED a basso consumo** offrono un'illuminazione uniforme e chiara dell'interno, rendendo semplice e veloce trovare ciò che ti serve anche in ambienti poco illuminati.
- **Design pratico e sicuro**:
  Dotato di una **maniglia ad incasso** che evita sporgenze ingombranti e di una **serratura** per garantire la sicurezza degli alimenti conservati.
- **Facilità di spostamento e stabilità**:
  Le **2 ruote posteriori** consentono di spostare l'armadio con facilità, mentre i **2 piedini regolabili** garantiscono stabilità anche su superfici non perfettamente livellate.
- **Efficienza energetica**:
  Certificato in **classe energetica A**, questo armadio frigo consuma **786 Kw/anno**, garantendo prestazioni elevate con costi di gestione contenuti.

Scheda tecnica

- **Dimensioni esterne**: 77,7x69,5x189h cm
- **Capacità lorda/netta**: 600 Lt / 596 Lt
- **Consumo elettrico**: 786 kWh/anno
- **Refrigerante**: R600A
- **Peso netto/lordo**: 95 kg / 111 kg
- **Temperatura d'esercizio**: 0 /+10 °C

Equipaggiamento standard

- **4 griglie regolabili**: La massima flessibilità per organizzare lo spazio interno secondo le esigenze specifiche.

Dimensioni

Dimensioni esterne	777x695x1890 mm

Dimensioni imballo	819x756x2030 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	600 Lt
Capacità netta	596 Lt
Classe energetica	A
Consumo elettrico	786 Kw/anno
Frequenza	50/60 Hz
Gas refrigerante	R600A
Peso con imballo	111 kg
Peso netto	95 kg
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	manuale
Temperatura d'esercizio	0 +10 °C
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	4 griglie regolabili