Cod: 12294065001014

Armadio frigo refrigerato in acciaio inox 1 anta in vetro 400 lt ventilato +0 +10 °C - ZX



Descrizione

Perché acquistarlo?

L'**armadio refrigerato refrigerato in acciaio inox** da 400 Lt è progettato per garantire **massima efficienza** nella conservazione di alimenti. Con un design elegante e resistente, è ideale per chi cerca un prodotto robusto, pratico e adatto a un utilizzo intensivo. Perfetto per ristoranti, bar, pasticcerie e qualsiasi attività che necessiti di un frigo capiente e di qualità.

Caratteristiche principali

- **Capacità di 400 litri**:
  Un ampio spazio per conservare grandi quantità di alimenti, con una **capacità netta di 369 litri** per sfruttare al massimo ogni centimetro interno.
- **Struttura robusta e professionale**:
  L'interno in **ABS igienico e facile da pulire** si combina con un esterno in **acciaio inox resistente alla corrosione**, garantendo una lunga durata e un aspetto sempre impeccabile.
- **Refrigerazione Ventilata affidabile**:
  Questo sistema di refrigerazione mantiene una temperatura uniforme tra **0 +10 °C**, ideale per conservare alimenti senza sbalzi termici.
- **Termostato digitale di precisione**:
  Controlla e regola facilmente la temperatura grazie al **display digitale intuitivo**, che assicura la massima affidabilità nella gestione del freddo.
- **Illuminazione LED interna**:
  Le **luci LED a basso consumo** offrono un'illuminazione uniforme e chiara dell'interno, rendendo semplice e veloce trovare ciò che ti serve anche in ambienti poco illuminati.
- **Design pratico e sicuro**:
  Dotato di una **maniglia ad incasso** che evita sporgenze ingombranti e di una **serratura** per garantire la sicurezza degli alimenti conservati.
- **Facilità di spostamento e stabilità**:
  Le **2 ruote posteriori** consentono di spostare l'armadio con facilità, mentre i **2 piedini regolabili** garantiscono stabilità anche su superfici non perfettamente livellate.
- **Efficienza energetica**:
  Certificato in **classe energetica B**, questo armadio frigo consuma **1223 Kw/anno**, garantendo prestazioni elevate con costi di gestione contenuti.

Scheda tecnica

- **Dimensioni esterne**: 60x58,5x185h cm
- **Capacità lorda/netta**: 400 Lt / 369 Lt
- **Consumo elettrico**: 1223 kWh/anno
- **Refrigerante**: R600A
- **Peso netto/lordo**: 69 kg / 81 kg
- **Temperatura d'esercizio**: 0 /+10 °C

Equipaggiamento standard

- **4 griglie regolabili**: La massima flessibilità per organizzare lo spazio interno secondo le esigenze specifiche.

Dimensioni

Dimensioni esterne	600x585x1850 mm

Dimensioni imballo	646x642x1990 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	400 Lt
Capacità netta	369 Lt
Classe energetica	B
Consumo elettrico	1223 Kw/anno
Frequenza	50/60 Hz
Gas refrigerante	R600A
Peso con imballo	81 kg
Peso netto	69 kg
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	manuale
Temperatura d'esercizio	0 +10 °C
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	4 griglie regolabili