Cod: 12359323371237

Vetrina refrigerata da banco 0 +12 °C 121,9×56,8×68,6h cm 0.36 kw



Descrizione

Perché acquistarlo?

Questa **vetrina refrigerata da banco** rappresenta un investimento strategico per chi desidera valorizzare i propri prodotti mantenendoli sempre alla giusta temperatura. Grazie alla refrigerazione ventilata e alla struttura studiata per la massima visibilità, garantisce una presentazione impeccabile e una conservazione uniforme. Ideale per attività professionali ma perfetta anche per utilizzi più specifici, è una soluzione pratica, efficiente e dal design moderno.

Caratteristiche principali

- **Struttura robusta in acciaio inox, vetro e plastica**
  La combinazione di materiali garantisce **resistenza, durata nel tempo e facilità di pulizia**. L'acciaio inox assicura solidità e igiene, mentre i vetri permettono una visione chiara dei prodotti esposti.
- **Refrigerazione ventilata per temperatura uniforme**
  Il sistema ventilato distribuisce il freddo in modo omogeneo all'interno della vetrina, evitando sbalzi termici e mantenendo gli alimenti sempre nelle condizioni ideali.
- **Gruppo refrigerante incorporato**
  La presenza del motore integrato rende l'installazione semplice e immediata, senza necessità di unità esterne. Una soluzione pratica e compatta per qualsiasi banco di lavoro.
- **Centralina digitale intuitiva**
  Il controllo elettronico consente di **regolare e monitorare la temperatura con precisione**, migliorando la gestione quotidiana e garantendo prestazioni costanti.
- **Sbrinamento automatico**
  Il sistema automatico elimina la formazione di ghiaccio, riducendo gli interventi manuali e assicurando sempre la massima efficienza operativa.
- **Evaporazione automatica della condensa**
  L'acqua prodotta durante il funzionamento viene gestita automaticamente, evitando accumuli e semplificando la manutenzione.
- **Porte scorrevoli lato operatore**
  Progettate per facilitare il lavoro quotidiano, permettono un accesso rapido e comodo ai prodotti senza ingombri, ottimizzando gli spazi operativi.
- **Doppi vetri temperati su ogni lato**
  I vetri temperati doppi migliorano l'isolamento termico e aumentano la sicurezza, oltre a garantire una **visibilità eccellente da ogni angolazione**.
- **Illuminazione interna a LED**
  La luce LED valorizza i prodotti esposti, rendendoli più attraenti agli occhi del cliente e contribuendo al risparmio energetico.
- **Dotazione di griglie interne**
  Inclusi **1 ripiano da 115,5x33 cm e 1 da 115,5x36 cm**, ideali per organizzare lo spazio interno in modo efficiente e adattarlo a diverse tipologie di alimenti.

Scheda tecnica

- **Dimensioni esterne:** 121,9x56,8x68,6h cm
- **Dimensioni interne:** 118x48,5x37h cm
- **Dimensioni imballo:** 128x63x86h cm
- **Capacità:** 242 litri
- **Temperatura di esercizio:** +0°C / +12°C
- **Classe energetica:** B
- **Potenza:** 0,36 kW
- **Alimentazione:** 230 V – 50 Hz
- **Gas refrigerante:** R290
- **Peso netto:** 92 kg
- **Peso lordo:** 100 kg

Dimensioni

Dimensioni esterne	1219x568x686 mm
Dimensioni imballo	1280x630x860 mm
Dimensioni interne	1180x485x370 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	242 Lt
Classe energetica	B
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con imballo	100 kg
Peso netto	92 kg
Potenza Elettrica	0.36 kW
Temperatura d'esercizio	0 +12 °C
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	1 griglia 1155x330 mm e 1 griglia 1155x360 mm