Cod: 12584014524001

Armadio murale ventilato +0 +10 °C 506 lt 1 anta in vetro



Descrizione

Perché acquistarlo?

Questo armadio murale refrigerato è pensato per chi desidera **valorizzare i prodotti esposti** senza rinunciare a prestazioni professionali. Perfetto per bar, gastronomie, supermercati o attività food, unisce un design moderno in nero opaco a una **refrigerazione ventilata efficiente**, garantendo visibilità, praticità e conservazione costante. È una scelta strategica sia per chi vuole migliorare l'esperienza d'acquisto del cliente sia per chi cerca affidabilità operativa quotidiana.

Caratteristiche principali

- **Struttura interna ed esterna in lamiera nera opaca**
  La finitura nera opaca dona un aspetto moderno ed elegante, ideale per ambienti professionali curati. Inoltre, la struttura è progettata per garantire **resistenza all'usura e lunga durata**, anche in contesti ad alta intensità di utilizzo.
- **Interno preverniciato con trattamento anticorrosione**
  L'interno è realizzato con materiali trattati per resistere nel tempo all'umidità e agli agenti corrosivi, assicurando **massima igiene e facilità di pulizia**, fondamentali nel settore alimentare.
- **Porta in vetro senza cornice per massima visibilità**
  Il design con vetro full glass senza cornice migliora l'impatto visivo e permette una **visione completa dei prodotti**, incentivando l'acquisto d'impulso e valorizzando l'esposizione.
- **Refrigerazione ventilata per temperatura uniforme**
  Il sistema ventilato distribuisce il freddo in modo omogeneo all'interno della cella, garantendo una **conservazione ottimale tra +0 e +10 °C** per tutti i prodotti, senza sbalzi termici.
- **Termostato digitale intuitivo e preciso**
  Il controllo elettronico consente di regolare facilmente la temperatura, mantenendo sempre **condizioni ideali di conservazione** con la massima precisione.
- **Sbrinamento automatico a fermo compressore**
  Il sistema automatico riduce la formazione di ghiaccio e limita la manutenzione, migliorando l'efficienza e garantendo **continuità operativa senza interventi manuali frequenti**.
- **Illuminazione interna con 2 LED verticali**
  Le luci LED valorizzano i prodotti esposti, migliorando la visibilità anche in ambienti poco illuminati e contribuendo a creare un **effetto visivo accattivante per il cliente finale**.
- **Chiusura automatica della porta**
  La porta si richiude automaticamente evitando dispersioni di freddo, migliorando l'efficienza energetica e riducendo gli sprechi.
- **Mensole con portaprezzo integrate**
  Le mensole permettono un'organizzazione ordinata dei prodotti e facilitano l'inserimento dei prezzi, rendendo la gestione del punto vendita **più pratica e professionale**.
- **Ruote e piedi regolabili per massima praticità**
  La presenza di ruote facilita lo spostamento durante pulizie o riorganizzazioni, mentre i piedi garantiscono stabilità una volta posizionato.

Scheda tecnica

- **Dimensioni esterne:** 70x70x196,7h cm
- **Dimensioni interne:** 60,3x56,5x155,1h cm
- **Dimensioni imballo:** 75,5x73,5x212h cm
- **Capacità netta:** 371 Lt
- **Capacità lorda:** 506 Lt
- **Classe climatica:** 5
- **Gas refrigerante:** R290 (ecologico)
- **Potenza elettrica:** 0,31 kW
- **Consumo energetico:** 3,2 kWh/24h
- **Rumorosità:** 65 dB

- **Voltaggio:** 220-240 V – 50 Hz
- **Peso netto:** 99 kg

Dimensioni

Dimensioni esterne	700x700x1967 mm
Dimensioni imballo	755x735x2120 mm
Dimensioni interne	603x565x1551 mm
Spessore coibentazione	48.5 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	506 Lt
Classe climatica	5
Consumo elettrico	3.2 Kw/24h
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con imballo	114 kg
Peso netto	99 kg
Potenza Elettrica	0.31 kW
Rumorosità	65 db
Sbrinamento	automatico
Temperatura d'esercizio	0 +10 °C
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	4 Mensole con portaprezzo 583x489 mm