Cod: 12925

Vetrina pasticceria verticale doppia anta refrigerazione roll-bond pannello pubblicitario +1 +12°C 59,5×67×196h cm Usato con danni



Descrizione

Perché acquistarlo?

Questa **vetrina pasticceria verticale doppia anta** è la soluzione perfetta per chi desidera unire funzionalità e stile. Ideale per pasticcerie, bar e gelaterie, garantisce una conservazione ottimale dei tuoi prodotti dolciari, mantenendoli sempre freschi e pronti per essere esposti con eleganza.

Caratteristiche principali

- **Design compatto e funzionale**
  Con dimensioni esterne di **59,5x67x196h cm**, questa vetrina si adatta facilmente a qualsiasi ambiente, ottimizzando lo spazio senza sacrificare la capacità interna di **350 litri**.
- **Doppia anta per maggiore praticità**
  La doppia anta rende l'accesso ai prodotti semplice e comodo, permettendo di gestire l'esposizione con efficienza e senza dispersioni di temperatura.
- **Canopy integrati e pannello pubblicitario**
  Il canopy e il pannello pubblicitario integrati offrono la possibilità di personalizzare la vetrina, attirando l'attenzione dei clienti e migliorando l'immagine del locale.
- **Refrigerazione roll-bond**
  La tecnologia roll-bond assicura una distribuzione uniforme del freddo, mantenendo una temperatura costante tra **+1°C e +12°C**, ideale per preservare la freschezza dei prodotti.
- **Display digitale e termostato meccanico**
  Il **display digitale** permette di controllare in modo preciso la temperatura interna, mentre il **termostato meccanico** garantisce un funzionamento intuitivo e affidabile.
- **Illuminazione interna a LED**
  I Led interni offrono una luminosità uniforme, valorizzando al meglio l'esposizione dei prodotti e rendendoli irresistibili agli occhi dei clienti.
- **Ripiani e piedini regolabili**
  I **ripiani regolabili** consentono di personalizzare lo spazio interno in base alle esigenze, mentre i **piedini regolabili** garantiscono una perfetta stabilità su qualsiasi superficie.

Scheda tecnica

- **Dimensioni esterne**: 59,5x67x196h cm
- **Dimensioni interne**: 55,5x41x158h cm
- **Isolamento**: 4 cm
- **Alimentazione**: Elettrico
- **Capacità**: 350 Lt
- **Classe energetica**: D
- **Consumo elettrico**: 2.25 kW/24h
- **Gas refrigerante**: R600A
- **Peso**: 79 kg
- **Potenza elettrica**: 0.37 kW
- **Rumorosità**: 54 dB
- **Sbrinamento**: Automatico
- **Temperatura d'esercizio**: +1°C / +12°C

NB: Il prodotto presenta imperfezioni dovuti dal trasporto.
NB: Attrezzatura usata.

Dimensioni

Dimensioni esterne	595x670x1960 mm
Dimensioni imballo	665x685x2130 mm
Dimensioni interne	555x410x1580 mm
Isolamento	40 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	350 Lt
Classe energetica	D
Consumo elettrico	2.25 Kw/24h
Gas refrigerante	R600A
Peso con imballo	86 kg
Peso netto	79 kg
Potenza Elettrica	0.37 kW
Rumorosità	54 db
Sbrinamento	automatico
Temperatura d'esercizio	+1 +12 °C