

Cod: 1289700106388

Armadio congelatore refrigerato in acciaio inox 1 anta 700 lt ventilato -20 -15°C - CH**Descrizione****Perché acquistarlo?**

Se cerchi un **armadio congelatore affidabile, spazioso e professionale**, questo modello da **700 lt** con **1 anta** è la scelta perfetta. Realizzato in **acciaio inox**, offre una refrigerazione ventilata uniforme, prestazioni eccellenti anche in climi estremi e una gestione intuitiva grazie al **termostato digitale**. Ideale per ristoranti, pasticcerie, hotel e catering.

Caratteristiche principali

- **Luce interna a LED**
La luce LED integrata fornisce una **luminosità chiara ed efficiente** all'interno dell'armadio, garantendo una visibilità perfetta anche negli angoli più nascosti.
- **Capacità interna di 700 litri con 4 ripiani GN2/1**
Spazio ampio e ben organizzato per riporre grandi quantità di alimenti. Le **4 griglie** regolabili in dotazione offrono **flessibilità** nella disposizione interna.
- **Refrigerazione ventilata per temperature costanti**
Il sistema di **refrigerazione ventilata** mantiene una distribuzione uniforme della temperatura tra **-20 e -15 °C**, proteggendo i cibi dalla formazione di ghiaccio e garantendo una conservazione ottimale.
- **Sbrinamento automatico:**
Questa funzione riduce al minimo l'accumulo di ghiaccio, garantendo un'efficienza costante e risparmiando tempo per la manutenzione.
- **Serratura con chiave per maggiore sicurezza**
Dotato di una **serratura con chiave**, questo armadio congelatore assicura la protezione degli alimenti stoccati, rendendolo ideale per ambienti condivisi o strutture aperte al pubblico.
- **Struttura in acciaio inox resistente e igienica**
La struttura esterna e interna in **acciaio inox** garantisce **durabilità**, resistenza alla corrosione e una pulizia facile e veloce, essenziale in ambienti professionali.

Scheda Tecnica

- **Dimensioni esterne:** 665x840x2090 mm
- **Capacità:** 700 Lt (netta 600 Lt)
- **Refrigerazione:** Ventilata
- **Temperatura d'esercizio:** -20 -15 °C
- **Gas refrigerante:** R290
- **Potenza elettrica:** 0.325 kW
- **Peso netto:** 88 Kg
- **Peso lordo:** 105 Kg
- **Alimentazione:** 230 V / 50 Hz

Dimensioni

Dimensioni esterne	665x840x2090 mm
Dimensioni imballo	695x985x2145 mm
Dimensioni interne	535x705x1561 mm
Spessore coibentazione	60 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	700 Lt
Capacità netta	600 Lt
Classe energetica	D
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con imballo	105 kg
Peso netto	88 kg
Potenza Elettrica	0.325 kW
Refrigerazione	ventilato
Rumorosità	62 db
Sbrinamento	automatico
Temperatura d'esercizio	-15 -20 °C
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	4 Ripiani regolabili GN 2/1
--------------	-----------------------------