Cod: 14877

Armadio congelatore refrigerato in abs 1 anta in vetro 400 lt statico -18 -25°C - ZX Danneggiato



Descrizione

Perché acquistarlo?

L'**armadio congelatore refrigerato in ABS** da 400 Lt è progettato per garantire **massima efficienza** nella conservazione di alimenti congelati. Con un design elegante e resistente, è ideale per chi cerca un prodotto robusto, pratico e adatto a un utilizzo intensivo. Perfetto per ristoranti, bar, pasticcerie e qualsiasi attività che necessiti di un congelatore capiente e di qualità.

Caratteristiche principali

- **Capacità di 400 litri**:
  Un ampio spazio per conservare grandi quantità di alimenti, con una **capacità netta di 349 litri** per sfruttare al massimo ogni centimetro interno.
- **Materiali di qualità**:
  L'interno è realizzato in **ABS**, un materiale resistente e facile da pulire, mentre l'esterno in **lamiera verniciata bianca** offre un aspetto professionale e duraturo.
- **Refrigerazione statica affidabile**:
  Questo sistema di refrigerazione mantiene una temperatura uniforme tra **-18 e -25 °C**, ideale per conservare alimenti congelati senza sbalzi termici.
- **Termostato digitale di precisione**:
  Controlla e regola facilmente la temperatura grazie al **display digitale intuitivo**, che assicura la massima affidabilità nella gestione del freddo.
- **Illuminazione LED interna**:
  Le **luci LED a basso consumo** offrono un'illuminazione uniforme e chiara dell'interno, rendendo semplice e veloce trovare ciò che ti serve anche in ambienti poco illuminati.
- **Design pratico e sicuro**:
  Dotato di una **maniglia ad incasso** che evita sporgenze ingombranti e di una **serratura** per garantire la sicurezza degli alimenti conservati.
- **Facilità di spostamento e stabilità**:
  Le **2 ruote posteriori** consentono di spostare l'armadio con facilità, mentre i **2 piedini regolabili** garantiscono stabilità anche su superfici non perfettamente livellate.
- **Efficienza energetica**:
  Certificato in **classe energetica C**, questo congelatore consuma **2045 kWh/anno**, garantendo prestazioni elevate con costi di gestione contenuti.

Scheda tecnica

- **Dimensioni esterne**: 60x58,5x185h cm
- **Capacità lorda/netta**: 400 Lt / 349 Lt
- **Consumo elettrico**: 2045 kWh/anno
- **Refrigerante**: R290
- **Peso netto/lordo**: 79 kg / 91 kg
- **Temperatura d'esercizio**: -18 / -25 °C

Equipaggiamento standard

- **6 griglie fisse**: Forniscono un'organizzazione ottimale per sfruttare al meglio lo spazio interno.

NB: Il prodotto presenta imperfezioni dovuti dal trasporto.

Dimensioni

Dimensioni esterne	600x585x1850 mm
Dimensioni imballo	646x642x1990 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	400 Lt
Capacità netta	349 Lt
Classe energetica	C
Consumo elettrico	2045 Kw/anno
Frequenza	50/60 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con imballo	91 kg
Peso netto	79 kg
Refrigerazione	statico
Sbrinamento	manuale
Temperatura d'esercizio	-18 -25 °C
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	6 griglie fisse