Cod: 14878

Armadio frigo refrigerato Classe A in acciaio inox 1 anta 700 lt, ventilato -2 +8 °C a basso consumo energetico tropicalizzato - QN Usato



Descrizione

Perché acquistarlo?

L'**armadio frigo refrigerato Classe A** è la soluzione perfetta per professionisti della ristorazione che cercano una combinazione di **qualità, efficienza energetica e durata**. Grazie alla sua struttura in **acciaio inox AISI 304**, alla **refrigerazione ventilata** e al **compressore tropicalizzato**, si adatta perfettamente anche alle condizioni più impegnative. Non solo offre un ampio spazio di stoccaggio, ma assicura anche **prestazioni ottimali a basso consumo**.

Vantaggi sull'utilizzo di un classe energetica A

Un **armadio frigo refrigerato Classe A** rappresenta un investimento intelligente e sostenibile, con un consumo energetico significativamente inferiore rispetto a un modello **Classe G**. Il Classe A consuma in media **348 kWh/anno**, mentre un Classe G può arrivare a **1.000 kWh/anno**, garantendo un risparmio energetico di circa il **70%**. Sul piano economico, considerando un costo medio dell'energia elettrica di **0,30 €/kWh**, il Classe A comporta una spesa annua di **104,40 €**, contro i **300 €** di un Classe G, per un risparmio di **196 € all'anno**. In 5 anni, il Classe A consuma solo **1.740 kWh**, per un costo energetico totale di **522 €**, contro i circa **5.000 kWh** di un Classe G, traducendosi in un risparmio complessivo di oltre **978 €**. Rispetto a modelli di classi inferiori, che possono consumare fino al doppio, il Classe A garantisce minori costi operativi e un impatto ambientale ridotto, offrendo prestazioni elevate senza sprechi.

Caratteristiche principali

- **Struttura in acciaio inox AISI 304**:
  Realizzato con materiali di alta qualità, questo armadio frigo è resistente alla corrosione, facile da pulire e garantisce una lunga durata, rendendolo ideale per le cucine professionali.
- **Capacità di 700 litri**:
  Lo spazio interno è progettato per ospitare fino a **3 griglie GN2/1**, permettendo di organizzare al meglio alimenti e ingredienti in grandi quantità.
- **Refrigerazione ventilata**:
  Il sistema ventilato assicura una distribuzione uniforme della temperatura interna, mantenendo i prodotti sempre alla giusta temperatura tra **-2 e +8 °C**.
- **Efficienza energetica Classe A**:
  Questo armadio frigo garantisce risparmio economico ed energetico, senza compromessi sulle prestazioni.
- **Gas refrigerante R290**:
  Utilizza un gas ecologico a basso impatto ambientale, contribuendo a ridurre l'inquinamento senza compromettere le prestazioni.
- **Ruote in dotazione**:
  Le ruote rendono l'armadio frigo facile da spostare, ideale per pulizie rapide, riorganizzazione degli spazi e accesso agevole agli impianti. Dotate di freno, garantiscono stabilità durante l'uso e massima praticità nel lavoro quotidiano.
- **Termostato digitale**:
  Permette un controllo preciso e intuitivo della temperatura, assicurando che gli alimenti siano sempre conservati nelle condizioni ottimali.

Scheda tecnica

- **Dimensioni esterne:** 69,6x83x201h cm
- **Alimentazione:** Elettrico
- **Capacità:** 700 Lt
- **Classe energetica:** A
- **Consumo elettrico annuale:** 348 kW/anno
- **Temperatura d'esercizio:** -2 +8 °C
- **Gas refrigerante:** R290
- **Termostato:** Digitale

- **Voltaggio:** 230 V
- **Frequenza:** 50 Hz

NB: Attrezzatura usata.

Dimensioni

Dimensioni esterne	698x830x2010 mm
Dimensioni imballo	850x750x2100 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	700 Lt
Capacità netta	650 Lt
Classe climatica	5
Classe energetica	A
Consumo elettrico	348 Kw/anno
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con imballo	153 kg
Peso netto	131 kg
Potenza Elettrica	0.19 kW
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	automatico
Temperatura ambiente massima	40 °C
Temperatura d'esercizio	-2 +8 °C
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	3 griglie GN2/1 e 3 coppie di guide