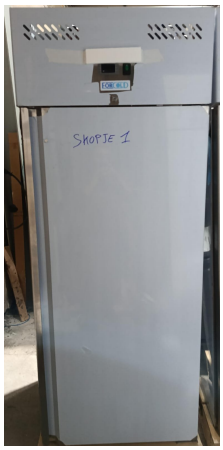
Cod: 14891

Armadio congelatore refrigerato in acciaio inox, 1 anta 700 lt -18 -22°C ventilato Nuovo con danni da trasporto



Descrizione

Perché acquistarlo?

Questo **armadio congelatore** è progettato per soddisfare le esigenze della ristorazione professionale. La sua struttura in acciaio inox garantisce durabilità e igiene, mentre la refrigerazione ventilata assicura un raffreddamento uniforme. È una soluzione pratica e affidabile per conservare i tuoi alimenti a temperature costanti tra **-18°C e -22°C**.

Caratteristiche principali

- **Struttura in acciaio inox:**
  L'armadio è realizzato interamente in **acciaio inossidabile**, un materiale robusto, resistente alla corrosione e facile da pulire. Perfetto per mantenere elevati standard igienici nelle cucine professionali.
- **Capacità di 700 litri:**
  Questo armadio offre un ampio spazio di conservazione, con una capacità netta di **650 litri**, per organizzare alimenti e ingredienti in modo efficiente grazie alle **3 griglie regolabili incluse**.
- **Refrigerazione ventilata:**
  Il sistema di refrigerazione ventilata garantisce una distribuzione uniforme del freddo, mantenendo gli alimenti conservati a temperature ideali e costanti.
- **Efficienza energetica:**
  Dotato di classe energetica **E** e gas refrigerante **R290** ecologico, questo congelatore combina prestazioni elevate e attenzione all'ambiente.
- **Controllo elettronico:**
  Il termostato elettronico consente una regolazione precisa della temperatura, per un controllo affidabile e intuitivo.
- **Design funzionale:**
  Include **piedini regolabili** per una perfetta stabilità su qualsiasi superficie, oltre a una **luce interna** che facilita l'accesso e l'organizzazione degli alimenti.
- **Trattamento anticorrosione:**
  La struttura è trattata per resistere alla corrosione, garantendo una lunga durata e prestazioni inalterate nel tempo.
- **Sbrinamento automatico:**
  Dotato di un sistema di **sbrinamento elettrico**, riduce al minimo gli interventi manuali per la manutenzione.

Scheda tecnica

- **Dimensioni esterne:** 74x83x201h cm
- **Dimensioni interne:** 62x70x139,6h cm
- **Capacità:** 650 litri
- **Classe energetica:** E
- **Gas refrigerante:** R290
- **Temperatura d'esercizio:** -18°C / -22°C
- **Peso netto:** 124 kg
- **Potenza elettrica:** 0.520 kW
- **Alimentazione:** 230V, 50Hz

Equipaggiamento standard

- **3 griglie regolabili:**
  Consentono una gestione flessibile dello spazio interno, adattandosi alle diverse dimensioni dei prodotti.

NB: Il prodotto presenta imperfezioni dovuti dal trasporto.

Dimensioni

Dimensioni esterne	740x830x2010 mm
Dimensioni imballo	765x855x2080 mm
Dimensioni interne	620x700x1396 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	650 Lt
Classe energetica	E
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Materiale	acciaio inox
Peso con imballo	135 kg
Peso netto	124 kg
Potenza Elettrica	0.520 kW
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	electric defrost
Temperatura ambiente massima	35 °C
Temperatura d'esercizio	-18 -22 °C
Termostato	elettrico
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	3 griglie con coppie di guide