Cod: 14894

Armadio congelatore refrigerato in acciaio inox 2 ante 1400 lt ventilato -18 -22°C - MC Nuovo con danni da trasporto



Descrizione

Perché acquistarlo?

Se cerchi un **armadio congelatore affidabile, spazioso e professionale**, questo modello da **1400 lt** con **2 ante** è la scelta perfetta. Realizzato in **acciaio inox**, offre una refrigerazione ventilata uniforme, prestazioni eccellenti anche in climi estremi e una gestione intuitiva grazie al **termostato digitale**. Ideale per ristoranti, pasticcerie, hotel e catering.

Caratteristiche principali

- **Capacità interna di 1400 litri con 6 ripiani GN2/1**
  Spazio ampio e ben organizzato per riporre grandi quantità di alimenti. Le **6 griglie** regolabili in dotazione offrono **flessibilità** nella disposizione interna.
- **Refrigerazione ventilata per temperature costanti**
  Il sistema di **refrigerazione ventilata** mantiene una distribuzione uniforme della temperatura tra **-18 e -22 °C**, proteggendo i cibi dalla formazione di ghiaccio e garantendo una conservazione ottimale.
- **Sbrinamento automatico**:
  Questa funzione riduce al minimo l'accumulo di ghiaccio, garantendo un’efficienza costante e risparmiando tempo per la manutenzione.
- **Serratura con chiave per maggiore sicurezza**
  Dotato di una **serratura con chiave**, questo armadio congelatore assicura la protezione degli alimenti stoccati, rendendolo ideale per ambienti condivisi o strutture aperte al pubblico.
- **Struttura in acciaio inox resistente e igienica**
  La struttura esterna e interna in **acciaio inox** garantisce **durabilità**, resistenza alla corrosione e una pulizia facile e veloce, essenziale in ambienti professionali.

Scheda Tecnica

- **Dimensioni esterne:** 148x83x201h cm
- **Capacità:** 1400 Lt (netta 1300 Lt)
- **Refrigerazione:** Ventilata
- **Temperatura d’esercizio:** -18 -22 °C
- **Gas refrigerante:** R290
- **Potenza elettrica:** 0.77 kW
- **Peso netto:** 201 Kg
- **Peso lordo:** 205 Kg
- **Alimentazione:** 230 V / 50 Hz

NB: Il prodotto presenta imperfezioni dovuti dal trasporto.

Dimensioni

Dimensioni esterne	1480x830x2010 mm
Dimensioni imballo	1550x900x2100 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	1400 Lt
Capacità netta	1300 Lt
Classe energetica	D
Consumo elettrico	3833 Kw/anno
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con imballo	205 kg
Peso netto	201 kg
Potenza Elettrica	0.77 kW
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	automatico
Temperatura d'esercizio	-18 -22 °C
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	6 griglie GN2/1