Cod: 6199

Tavolo congelatore refrigerato a basso consumo energetico in acciaio inox 4 porte -22-17 °C 223×70×85h cm



Descrizione

Qualità, resistenza e versatilità. Decidi di completare l'arredamento del tuo locale con il giusto elemento: acquista online il **tavolo congelatore refrigerato a basso consumo energetico in acciaio inox 4 porte** di Ristoattrezzature e conserva in modo corretto e funzionale tutti gli ingredienti per la preparazione dei tuoi piatti.

Ideale per laboratori di pasticceria, panetteria, pizzerie, ristoranti, macellerie, hotel, questo tavolo può essere impiegato in tutti quegli esercizi che hanno bisogno di conservare i loro alimenti a basse temperature.

Il **tavolo congelatore refrigerato a basso consumo energetico in acciaio inox** è dotato di **4 ante battenti, motore incorporato e piedini regolabili**.

Questo importante supporto di lavoro è stato progettato per garantire prestazioni di elevata qualità in ogni momento della giornata.

Design e funzionamento

Il **tavolo congelatore refrigerato a basso consumo energetico in acciaio inox 4 porte** si presenta con **un design dalle linee pulite ed essenziali**. Esteticamente gradevole e adatto ad ogni contesto. Un'attenzione in più viene riservata alla scelta dei materiali.

Il tavolo è realizzato completamente in **acciaio inox**: materiale ideale per i piani di lavoro in cucina. **Piedi in acciaio regolabili ne consentono una pratica adattabilità** alle esigenze personali, le **porte a chiusura automatica** garantiscono un'ottimale conservazione dei cibi con una chiusura ermetica. **Facili da pulire e facili da sostituire**.

Le **dimensioni** del nostro tavolo sono di **223x70x85h cm** con uno spessore di coibentazione di 6 cm.

La refrigerazione sfrutta il sistema di raffreddamento ventilato EBM che diffonde l'aria fredda in specifiche direzioni attraverso una ventola che permette al frigorifero di raggiungere prima una temperatura omogenea.

La temperatura d'esercizio è negativa: oscilla tra i -22 e i -17 °C e il nostro tavolo, inoltre, è dotato di **termostato digitale "Dixell"**: una tecnologia leader mondiale nella regolazione elettronica e nel controllo nei settori della refrigerazione.

Il compressore tropicalizzato + 43°C Embraco permetterà il corretto funzionamento del **tavolo congelatore refrigerato a basso consumo energetico in acciaio inox 4 porte** anche con altissimi gradi di umidità. L'**evaporatore** di cui è dotato è **anticorrosione e a sbrinamento automatico**.

Tavolo congelatore refrigerato: pulizia e manutenzione

La costruzione del nostro **tavolo congelatore refrigerato a basso consumo energetico in acciaio inox 4 porte** ne permette una facile pulizia e manutenzione.

Gli angoli interni, infatti, **sono arrotondati** per semplificare quest'operazione.

Le porte sono complete di guarnizioni magnetiche per garantire una tenuta ottimale, una riduzione degli sprechi energetici e sono facili da pulire e da sostituire.

Perché è il prodotto che fa per te

Il consumo di energia elettrica è sicuramente una voce importante delle tue spese e, all'interno di una cucina, la refrigerazione rappresenta l'attività basilare ma anche quella che consuma più energia elettrica.

Per questo motivo, **Ristoattrezzature propone dei tavoli refrigerati che si distinguono per un minor consumo e un minor impatto ambientale**.

La refrigerazione del **tavolo congelatore refrigerato per ristoranti usa il gas refrigerante R290**: alternativa verde impiegata nella refrigerazione industriale e commerciale.

Eccellenti proprietà di raffreddamento, efficienza energetica e rispetto dell'ambiente, rendono questo tavolo, la scelta migliore per il tuo locale. Acquistalo on line ed approfitta dell'**ottimo rapporto qualità-prezzo**!

Sfoglia il catalogo online e scegli tra gli optional disponibili quello che fa per te: griglie, guide, cassetti o ruote.

Dimensioni

Dimensioni esterne	2230x700x850 mm
Dimensioni griglie	330x555 mm
Dimensioni imballo	2285x755x885 mm
Dimensioni interne	1692x570x580 mm
Spessore coibentazione	60 mm

Scheda tecnica

Capacità	560 Lt
Classe energetica	C
Compressore	embraco emte2134u
Consumo elettrico	6.13 Kw/24h
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con imballo	178 kg
Peso netto	145 kg
Potenza Elettrica	0.6 kW
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	gas caldo
Temperatura ambiente massima	43 °C
Temperatura d'esercizio	-22 -17 °C
Termostato	dixell/carel
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	1 Griglia per porta