Bacalao: 97840040021769

Vitrina frigorífica de 192,6 × 41 × 24,5 h cm, de mostrador, negra, con cristales rectos, motor incorporado y encimera lisa



Descripción

Vitrina frigorífica de mostrador con motor incorporado y cristales rectos con superficie lisa, iluminación LED impermeable de «LUCE FREDDA» con protección IP 65, puertas correderas de metacrilato, control de temperatura mediante termostato electrónico digital con lectura constante y posibilidad de descongelación, interruptores de funcionamiento impermeabilizados con fuelle exterior, inyección interna de poliuretano sin CFC.

Dimensiones

Dimensiones del embalaje	2020x500x350 mm
Dimensiones exteriores	1926x410x245 mm

Ficha técnica

Alimentación	Eléctrico
Color	ónice negro
Frecuencia	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con embalaje	60 kg
Peso neto	45 kg
Potencia eléctrica	0,209 kW
Temperatura de funcionamiento	+1 +5 °C
Tensión	230 V

Equipamiento de serie

Incluido	3 rejillas