Bacalao: 98310030020666

Vitrina frigorífica de mostrador de dos estantes, de 156,6 × 41 × 33 (altura) cm, negra, con cristales rectos, motor incorporado y superficie lisa



Descripción

Vitrina frigorífica de mostrador de dos niveles con motor incorporado, cristales rectos y superficie lisa. Nivel inferior refrigerado y nivel superior sin refrigeración. Iluminación LED impermeable de «LUCE FREDDA» con protección IP 65, puertas correderas de metacrilato hasta el estante intermedio, control de la temperatura mediante termostato electrónico digital con lectura constante y posibilidad de descongelación; interruptores de funcionamiento impermeabilizados con fuelle exterior; inyección interna de poliuretano sin CFC; bandeja interior de acero inoxidable AISI-304.

Dimensiones

Dimensiones del embalaje	1680x480x420 mm
Dimensiones exteriores	1566x410x330 mm

Ficha técnica

Alimentación	Eléctrico
Color	ónice negro
Frecuencia	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con embalaje	38 kg
Peso neto	28 kg
Potencia eléctrica	0,209 kW
Temperatura de funcionamiento	+1 +5 °C
Tensión	230 V

Equipamiento de serie

Incluido	2 rejillas