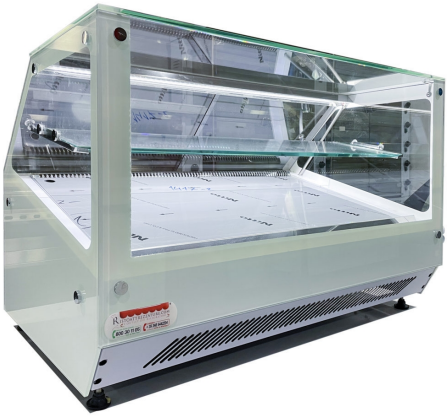
Bacalao: 101552144006

Vitrina frigorífica de mostrador de 94 × 60 × 60 h cm, de dos estantes, blanca, con cristales rectos, motor incorporado y superficie lisa



Descripción

¿Por qué comprarlo?

Esta **vitrina refrigerada de mostrador** es la elección perfecta para quienes buscan **elegancia, practicidad y un rendimiento fiable** en una única solución. Con su **diseño moderno**, ofrece una visibilidad óptima de los productos, manteniéndolos frescos y listos para los clientes. La iluminación LED resalta cada detalle, llamando la atención sobre el contenido. Además, está fabricada con materiales de alta calidad, como el **vidrio templado** y**el acero inoxidable pulido**, para garantizar una larga vida útil y resistencia.

Características principales

- **Diseño moderno y elegante:**
  Sus líneas limpias y sus materiales de alta calidad convierten a esta vitrina en un elemento distintivo para cualquier espacio, ya sea en una cafetería o en una pastelería.
- **Iluminación LED de última generación:**
  Los LED garantizan una iluminación uniforme y de bajo consumo, mejorando la visibilidad de los productos expuestos sin afectar de forma significativa a los costes energéticos.
- **Estante inclinado para una máxima visibilidad:**
  La superficie ligeramente inclinada permite a los clientes ver perfectamente los productos, mejorando la experiencia de compra.
- **Estante intermedio extraíble:**
  El estante extraíble ofrece la posibilidad de personalizar el espacio interior, adaptándolo a diferentes tipos de productos, para una flexibilidad máxima.
- **Materiales de primera calidad:**
  Fabricada con **vidrio templado** resistente y **acero inoxidable pulido**, esta vitrina garantiza durabilidad y facilidad de limpieza, manteniendo un aspecto profesional a lo largo del tiempo.
- **Motor incorporado para un diseño compacto:**
  No requiere espacio adicional para la instalación del motor, lo que hace que esta vitrina sea ideal para espacios reducidos.
- **Cierres traseros de plexiglás transparente:**
  Los cierres de plexiglás no solo facilitan el acceso al personal, sino que también mejoran la estética general del producto, garantizando una protección óptima.
- **Techo de cristal transparente:**
  Aporta un toque de elegancia y permite una visión completa de los productos incluso desde arriba.
- **Control digital de la temperatura:**
  Regula la temperatura con precisión gracias al panel de control digital, asegurando que los productos se mantengan siempre frescos y a la temperatura adecuada.
- **Encendido independiente de las luces y del compresor:**
  La posibilidad de gestionar por separado la iluminación y el compresor ofrece un mayor control operativo, ideal para reducir el consumo cuando sea necesario.
- **Patas regulables en altura:**
  Adapta la vitrina a tus necesidades específicas, incluso en superficies irregulares, gracias a las patas de apoyo regulables.

Ficha técnica

- **Dimensiones de la parte superior:** 90 x 36 cm
- **Dimensiones exteriores:** 94 x 60 x 60 (altura) cm
- **Dimensiones del estante:** 90 x 25 cm
- **Superficie de exposición:** 84 x 44 cm
- **Alimentación:** eléctrica
- **Capacidad:** 130 litros
- **Peso:** 90 kg
- **Potencia eléctrica:** 0,43 kW

- **Refrigeración:** Ventilada
- **Temperatura de funcionamiento:** +2 a +8 °C
- **Tensión:** 230 V

Dimensiones

Dimensiones de la balda	900x250 mm
Dimensiones del embalaje	1000x700x750 mm
Dimensiones del techo	900x360 mm
Dimensiones exteriores	940x600x600 mm
Plano de la exposición	840x440 mm

Ficha técnica

Alimentación	Eléctrico
Capacidad	130 Lt
Gas refrigerante	R449
Peso con embalaje	105 kg
Peso neto	90 kg
Potencia eléctrica	0,43 kW
Refrigeración	ventilado
Temperatura de funcionamiento	+2 +8 °C
Tensión	230 V