Bacalao: 101552253006

Vitrina frigorífica de mostrador de 74 × 60 × 60 h cm, de dos niveles, blanca, con cristales rectos, motor incorporado y encimera lisa



Descripción

¿Por qué comprarlo?

Esta **vitrina refrigerada de mostrador** es la elección perfecta para quienes buscan **elegancia, practicidad y un rendimiento fiable** en una única solución. Con su **diseño moderno**, ofrece una visibilidad óptima de los productos, manteniéndolos frescos y listos para los clientes. La iluminación LED resalta cada detalle, llamando la atención sobre el contenido. Además, está fabricada con materiales de alta calidad, como el **vidrio templado** y**el acero inoxidable pulido**, para garantizar una larga vida útil y resistencia.

Características principales

- **Diseño moderno y elegante:**
  Sus líneas limpias y sus materiales de alta calidad convierten a esta vitrina en un elemento distintivo para cualquier espacio, ya sea en una cafetería o en una pastelería.
- **Iluminación LED de última generación:**
  Los LED garantizan una iluminación uniforme y de bajo consumo, mejorando la visibilidad de los productos expuestos sin afectar significativamente a los costes energéticos.
- **Estante de exposición inclinado para una máxima visibilidad:**
  La superficie ligeramente inclinada permite a los clientes ver perfectamente los productos, mejorando la experiencia de compra.
- **Estante intermedio extraíble:**
  El estante extraíble ofrece la posibilidad de personalizar el espacio interior, adaptándolo a diferentes tipos de productos, para una flexibilidad máxima.
- **Materiales de primera calidad:**
  Fabricada con **vidrio templado** resistente y **acero inoxidable pulido**, esta vitrina garantiza durabilidad y facilidad de limpieza, manteniendo un aspecto profesional a lo largo del tiempo.
- **Motor incorporado para un diseño compacto:**
  No requiere espacio adicional para la instalación del motor, lo que hace que esta vitrina sea ideal para espacios reducidos.
- **Cierres traseros de plexiglás transparente:**
  Los cierres de plexiglás no solo facilitan el acceso al personal, sino que también mejoran la estética general del producto, garantizando una protección óptima.
- **Techo de cristal transparente:**
  Aporta un toque de elegancia y permite una visión completa de los productos incluso desde arriba.
- **Control digital de la temperatura:**
  Regula la temperatura con precisión gracias al panel de control digital, asegurando que los productos se mantengan siempre frescos y a la temperatura adecuada.
- **Encendido independiente de las luces y del compresor:**
  La posibilidad de gestionar por separado la iluminación y el compresor ofrece un mayor control operativo, ideal para reducir el consumo cuando sea necesario.
- **Patas regulables en altura:**
  Adapta la vitrina a tus necesidades específicas, incluso en superficies irregulares, gracias a las patas de apoyo regulables.

Ficha técnica

- **Dimensiones de la parte superior:** 70 x 36 cm
- **Dimensiones exteriores:** 74 x 60 x 60 (altura) cm
- **Dimensiones del estante:** 70 x 25 cm
- **Superficie de exposición:** 64 x 44 cm
- **Alimentación:** eléctrica
- **Capacidad:** 100 litros
- **Peso:** 80 kg
- **Potencia eléctrica:** 0,38 kW

- **Refrigeración:** Ventilada
- **Temperatura de funcionamiento:** +2 a +8 °C
- **Tensión:** 230 V

Dimensiones

Dimensiones de la balda	700x250 mm
Dimensiones del embalaje	850x700x700 mm
Dimensiones del techo	700x360 mm
Dimensiones exteriores	740x600x600 mm
Plano de la exposición	640x440 mm

Ficha técnica

Alimentación	Eléctrico
Capacidad	100 Lt
Peso con embalaje	85 kg
Peso neto	80 kg
Potencia eléctrica	0,38 kW
Refrigeración	ventilado
Temperatura de funcionamiento	+2 +8 °C
Tensión	230 V