**Bacalao: 3674**

# Vitrina refrigerada de mostrador con 3 lados acristalados e iluminación LED; dimensiones: 111 × 51,5 × 55,5 (altura) cm; capacidad: 150 litros



## Descripción

Vitrina refrigerada ventilada de acero inoxidable, con puertas correderas a ambos lados.

## Dimensiones

| | |
|---|---|
| Dimensiones del embalaje | 1170x570x750 mm |
| Dimensiones exteriores | 1110x510x550 mm |

## Ficha técnica

| | |
|---|---|
| Capacidad | 150 Lt |
| Clase energética | C |
| Peso con embalaje | 81 kg |
| Peso neto | 70 kg |
| Potencia eléctrica | 0,3 kW |
| Temperatura de funcionamiento | +2 +8 °C |
| Tensión | 230 V |

## Equipamiento de serie

| | |
|---|---|
| Incluido | una rejilla de 752 x 390 (altura) mm |