Bacalao: 11487065001014

Armario frigorífico de ABS, 1 puerta, 400 litros, ventilado, -2 +10 °C - ZX



Descripción

¿Por qué comprarlo?

La vitrina refrigerada ZX de 400 litros es la solución ideal para quienes buscan un producto **funcional, resistente y versátil**. Perfecta para la conservación de alimentos en restaurantes, bares, hoteles o laboratorios alimentarios, combina una tecnología avanzada con un diseño práctico y moderno. Sus **materiales de calidad** y sus **funciones adicionales** lo convierten en una inversión duradera.

Puntos fuertes

- **Tirador empotrado**:
  Un diseño moderno y minimalista que permite un cierre cómodo y seguro, reduciendo el riesgo de daños accidentales o de que se enganche.
- **Cerradura incluida**:
  Ideal para garantizar la seguridad de los productos almacenados. Perfecta para entornos de trabajo donde el control es fundamental.
- **Termostato digital**:
  El control de la temperatura es sencillo e intuitivo gracias al panel digital. Se regula con precisión entre **-2 y +10 °C** para satisfacer cualquier necesidad de conservación.
- **Luces LED internas**:
  Una luminosidad uniforme que reduce el consumo energético. Las luces LED permiten una visibilidad óptima sin generar calor adicional.
- **Movilidad y estabilidad**:
  Equipado con **2 ruedas** para facilitar su desplazamiento y **2 patas regulables** para garantizar una estabilidad perfecta incluso en superficies irregulares.
- **Refrigeración ventilada**:
  Asegura una distribución uniforme de la temperatura, eliminando los puntos calientes y garantizando que los alimentos se mantengan siempre a la temperatura deseada.
- **Materiales de calidad**:
  El interior está fabricado en **ABS**, un material resistente y fácil de limpiar, mientras que el exterior, de **chapa pintada de blanco**, ofrece un aspecto profesional y duradero.

Ficha técnica

- **Dimensiones exteriores**: 60 x 58,5 x 185 (alt.) cm
- **Dimensiones interiores**: 50,7 x 48,4 x 143,5 (alt.) cm
- **Capacidad total**: 400 litros
- **Capacidad neta**: 357 litros
- **Temperatura de funcionamiento**: -2 a +10 °C
- **Clase energética**: D
- **Consumo eléctrico**: 612 kW/año
- **Potencia eléctrica**: 0,30 kW
- **Alimentación**: eléctrica (230 V, 50/60 Hz)
- **Gas refrigerante**: R600A
- **Peso neto/bruto**: 63 kg / 72 kg

Equipamiento de serie

- **4 rejillas ajustables**: máxima flexibilidad para organizar el espacio interior según las necesidades específicas.

Dimensiones

Dimensiones del embalaje	642x646x1990 mm
Dimensiones exteriores	600x585x1850 mm
Dimensiones interiores	507x484x1435 mm

Ficha técnica

Alimentación	Eléctrico
Capacidad	400 Lt
Capacidad neta	357 Lt
Clase energética	D
Consumo eléctrico	612 Kw/anno
Descongelación	manual
Frecuencia	50/60 Hz
Gas refrigerante	R600A
Peso con embalaje	73 kg
Peso neto	63 kg
Potencia eléctrica	0,30 kW
Refrigeración	ventilado
Temperatura de funcionamiento	-2 +10 °C
Tensión	230 V

Equipamiento de serie

Incluido	4 rejillas ajustables