**Bacalao: 115252950064012**

# Congelador horizontal de 108 × 68 × 83,2 h cm, 300 litros, -18 a -22 °C, con puertas correderas de cristal



## Descripción

### ¿Por qué comprarlo?

Este **congelador horizontal** combina **eficiencia, practicidad y diseño profesional** para ofrecer una solución ideal para la conservación de alimentos congelados. Gracias a sus **puertas correderas de cristal**, permite una visibilidad óptima del contenido, lo que reduce el desperdicio de energía y facilita el acceso. Con una **capacidad de 300 litros**, es una opción versátil y fiable para restaurantes, bares y empresas de catering.

### Características principales

- **Compresor de alta eficiencia**
  Garantiza un rendimiento excelente, manteniendo las temperaturas entre **-18 y -22 °C** de forma constante, incluso en entornos con una temperatura máxima de hasta **38 °C**. Ideal para garantizar la frescura y la calidad de los alimentos almacenados.
- **Puertas correderas de cristal**
  Las puertas de cristal facilitan la inspección visual del contenido sin necesidad de abrir el congelador, lo que contribuye a una mayor eficiencia energética. El diseño corredero optimiza el espacio, lo que hace que el congelador sea perfecto incluso para espacios reducidos.
- **Cuatro ruedas giratorias**
  Las ruedas garantizan un **desplazamiento sencillo**, lo que permite mover el congelador sin esfuerzo, tanto para limpiar como para reorganizar el espacio de trabajo.
- **Termostato mecánico**
  Sencillo e intuitivo, el termostato permite regular con precisión la temperatura interior para adaptarse a las diferentes necesidades de conservación.

### Ficha técnica

- **Dimensiones**:
  exteriores: **108 x 68 x 83,2 h cm**
  embalaje: **114 x 74 x 87,9 h cm**
- **Capacidad neta**: **300 litros**
- **Temperatura de funcionamiento**: **-18/-22 °C**
- **Consumo eléctrico**: **2,7 kW/24 h**
- **Alimentación**: **230 V, 50 Hz**
- **Peso neto/bruto**: **54/60 kg**
- **Clase energética**: **C**

### Dimensiones

| | |
|---|---|
| Dimensiones del embalaje | 1140x740x879 mm |
| Dimensiones exteriores | 1080x680x832 mm |
| Dimensiones interiores | 930x530x710 mm |

### Ficha técnica

| | |
|---|---|
| Alimentación | Eléctrico |
| Capacidad neta | 300 Lt |
| Clase energética | C |
| Consumo eléctrico | 2.7 Kw/24h |
| Frecuencia | 50 Hz |
| Gas refrigerante | R290 |
| Peso con embalaje | 60 kg |
| Peso neto | 54 kg |
| Potencia eléctrica | 0,41 kW |
| Temperatura ambiente máxima | 38 °C |
| Temperatura de funcionamiento | -18 -22 °C |
| Tensión | 230 V |

**Equipamiento de serie**

| | |
|---|---|
| Incluido | 1 cesta |