Bacalao: 115480064422987

Vitrina refrigerada para bebidas y repostería, de doble temperatura, con cuatro lados de cristal blanco, 68 litros, +2, +10/+30 y +90 °C, 44,7 × 40 × 89,4 (alto) cm



Descripción

¿Por qué comprarlo?

Esta vitrina refrigerada está pensada para quienes buscan un equipo versátil y funcional, capaz de exponer con estilo tanto bebidas como dulces de pastelería. Gracias al sistema de **doble temperatura**, puede funcionar tanto como vitrina refrigerada como vitrina caliente, lo que permite adaptarse a diferentes necesidades. Su estructura de cristal en los cuatro laterales lo hace perfecto para ofrecer la máxima visibilidad, ideal para bares, pastelerías, panaderías, restaurantes y hoteles.

Características principales

- **Tira de luces LED**
  La iluminación interior LED realza al máximo los productos expuestos, haciéndolos más apetecibles y bien visibles. La luz es uniforme, de bajo consumo y diseñada para durar en el tiempo, lo que garantiza un notable ahorro energético.
- **Termostato y pantalla digital**
  El control de la temperatura es sencillo y preciso gracias al termostato electrónico y a la práctica pantalla digital. Con solo unos toques es posible ajustar el modo de funcionamiento y comprobar en tiempo real los valores establecidos.
- **Estantes cromados regulables**
  Los estantes interiores de acero cromado se pueden ajustar en altura, lo que permite adaptar el espacio a bebidas embotelladas, bandejas de repostería o raciones individuales. La estructura sólida garantiza estabilidad y una larga vida útil.
- **Doble acristalamiento en los cuatro lados**
  La vitrina está equipada con **doble acristalamiento aislante** en todos los lados, lo que garantiza una excelente visibilidad de los productos sin pérdida de calor. Además, su elegante diseño la hace adecuada incluso para entornos refinados.
- **Sistema de refrigeración ventilada**
  La refrigeración ventilada permite una distribución uniforme de la temperatura, evitando los cambios bruscos de temperatura y garantizando una conservación óptima de las bebidas y los productos de pastelería.
- **Descongelación automática**
  El sistema de **descongelación automática** elimina la formación de hielo sin necesidad de intervención manual, manteniendo siempre un alto rendimiento del aparato.
- **Sistema antivaho para el cristal**
  Incluso en ambientes húmedos o con mucha afluencia de público, los cristales se mantienen siempre perfectamente transparentes, gracias al sistema antivaho que garantiza la máxima visibilidad.
- **Interruptor de doble función**
  Con un simple mando es posible seleccionar la función **de frío o calor**, lo que hace que la vitrina frigorífica sea extremadamente versátil. Perfecta para conservar y presentar bebidas frescas, dulces o incluso productos que deben mantenerse calientes.

Ficha técnica

- **Dimensiones exteriores:** 44,7 x 40 x 89,4 (altura) cm
- **Dimensiones del embalaje:** 50,2 x 45,6 x 93,5 (alt.) cm
- **Capacidad:** 68 l
- **Potencia:** 0,50 kW
- **Clase climática:** 4
- **Clase energética:** B
- **Gas refrigerante:** R134A, R600A
- **Peso neto:** 36 kg
- **Refrigeración:** ventilada
- **Descongelación:** automática
- **Equipamiento:** 3 rejillas ajustables

Dimensiones

Dimensiones del embalaje	502x456x935 mm
Dimensiones exteriores	447x400x894 mm

Ficha técnica

Alimentación	Eléctrico
Capacidad	68 Lt
Clase climática	4
Clase energética	B
Descongelación	automático
Gas refrigerante	R600A
Peso con embalaje	38 kg
Peso neto	36 kg
Potencia eléctrica	0,50 kW
Refrigeración	ventilado
Temperatura de funcionamiento	+2 +10, +30 +90 °C

Equipamiento de serie

Incluido	3 rejillas ajustables