Bacalao: 11584002363017

Mostrador refrigerado ventilado para pastelería y panadería, negro, 0 +6 °C, 135 × 100 × 120 (alto) cm



Descripción

¿Por qué comprarlo?

Este mostrador refrigerado está pensado para quienes desean combinar **un diseño moderno**, **funciones avanzadas** y **la máxima visibilidad de los productos**. Su color negro le confiere un aspecto elegante y permite integrarlo fácilmente en cualquier entorno profesional, mientras que la refrigeración ventilada garantiza una distribución homogénea del frío. Ideal para **pastelerías, panaderías, cafeterías y locales de restauración**, garantiza un alto rendimiento y facilidad de uso, realzando el valor de cada creación expuesta.

Características principales

- **Refrigeración ventilada**
  Gracias a la tecnología de refrigeración ventilada, el mostrador garantiza una **distribución uniforme de la temperatura** en toda la superficie de exposición. Este sistema es especialmente adecuado para mantener la frescura de pasteles, bocadillos y preparaciones rápidas sin cambios bruscos de temperatura que puedan comprometer su calidad.
- **Control digital de la temperatura**
  La intuitiva **pantalla digital integrada** permite controlar con precisión la temperatura interior, ajustándola en el rango óptimo de **0 a +6 °C**. Una función fundamental para cumplir con la normativa HACCP y conservar los productos de forma segura y profesional.
- **Cristal frontal abatible con pistón de gas**
  El cristal frontal se abre fácilmente gracias al sistema de **pistones de gas**, lo que facilita la limpieza, el mantenimiento y la organización del mostrador. Una solución práctica e higiénica que permite un acceso rápido a la superficie de exposición, manteniendo un diseño elegante y lineal.
- **Superficie de exposición y encimera de acero inoxidable**
  Las superficies de **acero inoxidable** garantizan **higiene, resistencia y facilidad de limpieza**, elementos esenciales en cualquier entorno alimentario. La encimera superior también puede utilizarse como superficie de apoyo para atender a los clientes o para colocar accesorios de mostrador.
- **Iluminación LED interior**
  La iluminación LED resalta los productos expuestos, realzando su aspecto y fomentando la compra. La luz es uniforme, de bajo consumo energético y no altera la temperatura interior, lo que garantiza la máxima eficiencia.
- **Puertas traseras correderas de plexiglás**
  Las puertas traseras correderas de **plexiglás transparente** permiten un acceso cómodo y rápido al interior del mostrador, lo que facilita el servicio y la reposición sin obstaculizar la visión frontal del cliente.

Ficha técnica

- **Dimensiones exteriores:** 135 x 100 x 120 (altura) cm
- **Alimentación:** eléctrica
- **Clase climática:** 3
- **Frecuencia:** 50/60 Hz
- **Gas refrigerante:** R290 ecológico
- **Potencia eléctrica:** 0,71 kW
- **Refrigeración:** Ventilada
- **Temperatura de funcionamiento:** 0 a +6 °C
- **Tensión:** 230 V

Dimensiones

Dimensiones del embalaje	1450x1100x1400 mm
Dimensiones exteriores	1350x1000x1200 mm

Ficha técnica

Alimentación	Eléctrico
Clase climática	3
Frecuencia	50/60 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con embalaje	150 kg
Peso neto	130 kg
Potencia eléctrica	0,71 kW
Refrigeración	ventilado
Temperatura de funcionamiento	0 +6 °C
Tensión	230 V