**Bacalao: 115640020023024**

# Mostrador refrigerado ventilado negro para carnicería y charcutería, +2+5 °C, con compartimento de reserva de 200 × 117,5 × 120 (altura) cm y cristales rectos



## Descripción

Mostrador ventilado para carnicería y charcutería, diseño sencillo y moderno, amplia superficie de exposición de acero inoxidable, iluminación LED para resaltar al máximo el producto expuesto, panel de control electrónico sencillo e intuitivo, laterales termoformados y aislados (4 cm de grosor), Bajo consumo energético y bajo impacto medioambiental, sistema antivaho en los cristales por aire caliente, reserva refrigerada, con posibilidad de canalización (especificar al realizar el pedido).

El número de puertas del compartimento de reserva varía en función de las dimensiones.

Embalaje estándar: palé + nylon,

Embalaje con jaula de madera disponible como opción.

. Producto 100 % fabricado en Italia.

## Dimensiones

| | |
|---|---|
| Dimensiones del embalaje | 2110x1220x1470 mm |
| Dimensiones exteriores | 2000x1175x1200 mm |
| Encimera | 280 mm |
| Plano de la exposición | 900 mm |

## Ficha técnica

| | |
|---|---|
| Alimentación | Eléctrico |
| Clase climática | 3 |
| Consumo a plena carga (equipamiento de serie) | 0.630 kW |
| Consumo al arrancar (equipamiento de serie) | 0.750 kW |
| Descongelación | una parada |
| Gas refrigerante | R455A |
| Peso con embalaje | 205 kg |
| Peso neto | 180 kg |
| Potencia absorbida por la iluminación (equipamiento de serie) | 0.016 kW |
| Refrigeración | ventilado |
| Reserva | 100 Lt |

| | |
|---|---|
| Superficie de exposición | 1.68 Mq |
| Temperatura de funcionamiento | +2 +5 °C |
| Tensión | 230 V |