Bacalao: 120960040013290

Mostrador refrigerado para carnicería y charcutería, con cristales rectos, estático, rojo, +2 a +5 °C, con compartimento de reserva de 200 × 78 × 126 h cm



Descripción

¿Por qué comprarlo?

Este mostrador refrigerado está pensado para quienes buscan **funcionalidad, estética y ahorro energético** en una única solución. Perfecto para carnicerías, charcuterías, pequeños comercios y tiendas de comida preparada, ofrece todo lo necesario para **exponer y conservar los productos frescos**, cumpliendo con la normativa alimentaria y respetando el medio ambiente.

Características principales

- **Bajo consumo energético y respeto al medio ambiente**
  Gracias al uso del **gas refrigerante R290** y**al aislamiento de espuma de poliuretano de alta densidad**, el mostrador garantiza **un rendimiento óptimo** con un **impacto medioambiental reducido**, manteniendo un bajo consumo. Ideal para quienes desean ahorrar en la factura y respetar el medio ambiente.
- **Estructura sólida y segura para uso alimentario**
  La **cubeta interior** está fabricada en **chapa prepintada en blanco**, apta para el contacto directo con los alimentos. El aislamiento sin CFC garantiza una conservación óptima de los productos sin riesgos para la salud ni para el medio ambiente.
- **Diseño elegante con cristales rectos templados**
  Los **cristales frontales y laterales** son de **vidrio templado**, lo que garantiza la máxima resistencia y una visibilidad óptima de los productos expuestos. El diseño moderno y lineal con **cristales rectos** es perfecto para realzar el aspecto del mostrador de venta.
- **Apertura frontal cómoda e higiénica**
  El **cristal frontal abatible** permite una fácil limpieza interior y un acceso práctico a los productos, manteniendo siempre un alto nivel de higiene y facilitando el trabajo de los operarios.
- **Motor incorporado y controles electrónicos intuitivos**
  El mostrador está equipado con **un motor incorporado** que le confiere mayor compacidad y facilita su instalación. El **panel de control electrónico** permite un ajuste preciso de la temperatura entre +2 y +5 °C.
- **Estante intermedio de cristal templado**
  Perfecto para organizar productos adicionales, ofrece una superficie de exposición suplementaria resistente y elegante, ideal para embutidos envasados o productos complementarios.
- **Compartimento refrigerado integrado con puertas**
  Debajo de la superficie principal hay un **compartimento refrigerado** con puertas, perfecto para conservar existencias adicionales siempre listas para su uso, optimizando así el espacio.
- **Iluminación LED integrada**
  La **lámpara de techo con iluminación LED** ofrece una luz brillante y uniforme sobre los productos expuestos, realzando sus colores y frescura sin alterar la temperatura interior.
- **Sistema automático de evaporación y condensación y descongelación por parada**
  El sistema de **evaporación automática** y el **desescarche en parada** garantizan la máxima eficiencia, reduciendo las intervenciones de mantenimiento y manteniendo constante la temperatura.
- La **refrigeración estática** garantiza una **temperatura uniforme y natural**, ideal para la conservación de carne y embutidos sin alterar su aspecto ni su calidad. Este sistema, sin ventilación forzada, reduce al mínimo la desecación de los productos expuestos, manteniéndolos frescos y apetecibles durante más tiempo.

Ficha técnica

- **Dimensiones exteriores:** 200 x 78 x 126 (alt.) cm
- **Longitud, incluyendo los laterales:** 200 cm
- **Longitud sin los laterales: 192** cm
- **Superficie de exposición**: 47,5 cm
- **Alimentación:** eléctrica
- **Consumo eléctrico (equipamiento de serie): 0** ,55 kW
- **Clase climática:** 3

- **Consumo eléctrico:** 6,410 kW/h
- **Frecuencia:** 50 Hz
- **Gas refrigerante:** R290
- **Puertas:** 2
- **Potencia absorbida por la iluminación (equipamiento de serie):** 0,016 kW
- **Refrigeración:** estática
- **Descongelación:** por parada
- **Superficie de exposición:** 2,97 m²
- **Temperatura de funcionamiento: +2** a +5 °C
- **Tensión:** 230 V

. Producto 100 % fabricado en Italia.

Dimensiones

Dimensiones del embalaje	2100x900x1400 mm
Dimensiones exteriores	2000x780x1260 mm
Longitud sin hombros	1920 mm
Longitud, incluyendo los hombros	2000 mm
Plano de la exposición	475 mm

Ficha técnica

Alimentación	Eléctrico
Clase climática	3
Consumo eléctrico	6.410 Kw/h
Consumo eléctrico (equipamiento de serie)	0.55 kW
Descongelación	una parada
Frecuencia	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con embalaje	220 kg
Peso neto	170 kg
Potencia absorbida por la iluminación (equipamiento de serie)	0.016 kW
Puertas	2 Nr
Refrigeración	estático
Superficie de exposición	2.97 Mq
Temperatura de funcionamiento	+2 +5 °C
Tensión	230 V