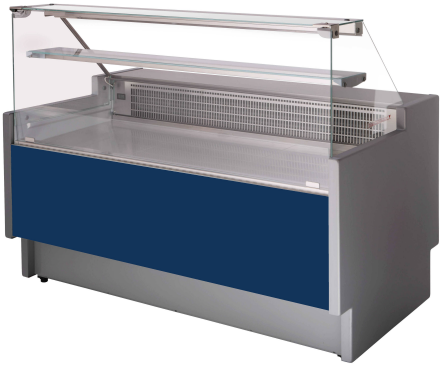
**Bacalao: 120960050363296**

# Mostrador refrigerado para carnicería y charcutería, con cristales rectos, semiventilado, azul, +2 a +5 °C, con compartimento de reserva, 248 × 89 × 126 (alto) cm



## Descripción

### ¿Por qué comprarlo?

Este mostrador refrigerado está pensado para quienes buscan **funcionalidad, estética y ahorro energético** en una única solución. Perfecto para carnicerías, charcuterías, pequeños comercios y tiendas de comida preparada, ofrece todo lo necesario para **exponer y conservar los productos frescos**, cumpliendo con la normativa alimentaria y respetando el medio ambiente.

### Características principales

- **Bajo consumo energético y respeto por el medio ambiente**
  Gracias al uso del **gas refrigerante R290** y**al aislamiento de espuma de poliuretano de alta densidad**, el mostrador garantiza **un rendimiento óptimo** con un **impacto medioambiental reducido**, manteniendo un bajo consumo. Ideal para quienes desean ahorrar en la factura y respetar el medio ambiente.
- **Estructura sólida y segura para uso alimentario**
  La **cubeta interior** está fabricada en **chapa prepintada en blanco**, apta para el contacto directo con los alimentos. El aislamiento sin CFC garantiza una conservación óptima de los productos sin riesgos para la salud ni para el medio ambiente.
- **Diseño elegante con cristales rectos templados**
  Los **cristales frontales y laterales** son de **vidrio templado**, lo que garantiza la máxima resistencia y una visibilidad óptima de los productos expuestos. El diseño moderno y lineal con **cristales rectos** es perfecto para realzar el aspecto del mostrador de venta.
- **Apertura frontal cómoda e higiénica**
  El **cristal frontal abatible** permite una fácil limpieza interior y un acceso práctico a los productos, manteniendo siempre un alto nivel de higiene y facilitando el trabajo de los operarios.
- **Motor incorporado y controles electrónicos intuitivos**
  El mostrador está equipado con **un motor incorporado** que le confiere mayor compacidad y facilita su instalación. El **panel de control electrónico** permite un ajuste preciso de la temperatura entre +2 y +5 °C.
- **Estante intermedio de vidrio templado**
  Perfecta para organizar más productos, ofrece una superficie de exposición adicional resistente y elegante, ideal para embutidos envasados o productos complementarios.
- **Compartimento refrigerado integrado con puertas**
  Debajo de la superficie principal hay un **compartimento refrigerado** con puertas, perfecto para conservar existencias adicionales siempre listas para su uso, optimizando así el espacio.
- **Iluminación LED integrada**
  La **lámpara de techo con iluminación LED** ofrece una luz brillante y uniforme sobre los productos expuestos, realzando sus colores y frescura sin alterar la temperatura interior.
- **Sistema automático de evaporación y condensación y descongelación por parada**
  El sistema de **evaporación automática** y el **desescarche en parada** garantizan la máxima eficiencia, reduciendo las intervenciones de mantenimiento y manteniendo constante la temperatura.
- La **refrigeración semiventilada** combina las ventajas de la refrigeración estática con una ligera circulación de aire, lo que garantiza una **distribución más homogénea del frío** sin comprometer la humedad natural de los alimentos. Es la solución ideal para quienes buscan un equilibrio entre **una conservación óptima** y **una presentación atractiva** de los productos.

Ficha técnica

- **Dimensiones exteriores:** 248 x 89 x 126 (altura) cm
- **Longitud, incluidos los laterales:** 248 cm
- **Longitud sin los laterales: 240** cm
- **Superficie de exposición**: 55 cm
- **Alimentación:** eléctrica
- **Consumo eléctrico (equipamiento de serie): 0** ,685 kW
- **Clase climática:** 3

- **Consumo eléctrico:** 7,086 kW/h
- **Frecuencia:** 50 Hz
- **Gas refrigerante:** R290
- **Puertas:** 3
- **Potencia absorbida por la iluminación (equipamiento de serie):** 0,023 kW
- **Refrigeración:** semiventilada
- **Descongelación:** por parada
- **Superficie de exposición:** 3,74 m²
- **Temperatura de funcionamiento: +2** a +5 °C
- **Tensión:** 230 V

. Producto 100 % fabricado en Italia.

**Dimensiones**

| | |
|---|---|
| Dimensiones exteriores | 2480x890x1260 mm |
| Longitud sin hombros | 2400 mm |
| Longitud, incluyendo los hombros | 2480 mm |
| Plano de la exposición | 550 mm |

**Ficha técnica**

| | |
|---|---|
| Alimentación | Eléctrico |
| Clase climática | 3 |
| Consumo eléctrico | 7.086 Kw/h |
| Consumo eléctrico (equipamiento de serie) | 0.685 kW |
| Descongelación | una parada |
| Frecuencia | 50 Hz |
| Gas refrigerante | R290 |
| Potencia absorbida por la iluminación (equipamiento de serie) | 0.023 kW |
| Puertas | 3 Nr |
| Refrigeración | semiventilada |
| Superficie de exposición | 3.74 Mq |
| Temperatura de funcionamiento | +2 +5 °C |
| Tensión | 230 V |