Bacalao: 10639083012002

Armario congelador refrigerado de acero inoxidable, 2 puertas, 1300 litros, ventilado, -18 a -22 °C



Descripción

¿Por qué comprarlo?

Si buscas un **armario congelador fiable, espacioso y profesional**, este modelo de **1300 litros** con **doble puerta** es la elección perfecta. Fabricado en **acero inoxidable**, ofrece una refrigeración ventilada uniforme, un rendimiento excelente incluso en climas extremos y un manejo intuitivo gracias a **su pantalla táctil**. Ideal para restaurantes, pastelerías, hoteles y servicios de catering.

Características principales

- **Pantalla táctil intuitiva**
  La pantalla táctil permite un control sencillo e inmediato de la temperatura interior, lo que garantiza una conservación óptima de los alimentos con extrema precisión.
- **Luz interior LED**
  La luz LED integrada proporciona una **iluminación clara y eficiente** en el interior del armario, garantizando una visibilidad perfecta incluso en los rincones más recónditos.
- **Refrigeración ventilada para temperaturas constantes**
  El sistema de **refrigeración ventilada** mantiene una distribución uniforme de la temperatura entre **-18 y -22 °C**, protegiendo los alimentos de la formación de hielo y garantizando una conservación óptima.
- **Descongelación automática**:
  Esta función reduce al mínimo la acumulación de hielo, garantizando una eficiencia constante y ahorrando tiempo en el mantenimiento.
- **Cerradura con llave para mayor seguridad**
  Equipado con una **cerradura con llave**, este armario congelador garantiza la protección de los alimentos almacenados, lo que lo hace ideal para espacios compartidos o establecimientos abiertos al público.
- **Estructura de acero inoxidable resistente e higiénica**
  La estructura exterior e interior de **acero inoxidable** garantiza **durabilidad**, resistencia a la corrosión y una limpieza fácil y rápida, algo esencial en entornos profesionales.
- Un **armario frigorífico de bajo consumo energético** permite ahorrar en la factura de la luz, mantener los alimentos a la temperatura adecuada, reducir el impacto medioambiental y mejorar la imagen ecológica de tu negocio. Además, ofrece mayor durabilidad, un funcionamiento silencioso y la posibilidad de acceder a incentivos fiscales.

Ficha técnica

- **Dimensiones exteriores:** 142 x 87,5 x 209 (altura) cm
- **Capacidad:** 1300 l (940 l netos)
- **Refrigeración:** ventilada
- **Temperatura de funcionamiento:** -18 a -22 °C
- **Gas refrigerante:** R290
- **Potencia eléctrica:** 0,48 kW
- **Peso:** 226 kg
- **Alimentación:** 230 V / 50 Hz

Dimensiones

Dimensiones del embalaje	1445x905x2150 mm
Dimensiones exteriores	1420x875x2090 mm
Dimensiones interiores	1240x700x1501 mm
Espesor del aislamiento	90 mm

Ficha técnica

Alimentación	Eléctrico
Capacidad neta	940 Lt
Clase climática	5
Clase energética	B
Consumo eléctrico	4.34 Kw/24h
Descongelación	automático
Frecuencia	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con embalaje	226 kg
Peso neto	208 kg
Potencia eléctrica	0,48 kW
Ruido	38 db
Temperatura de funcionamiento	-18 -22 °C
Tensión	230 V

Equipamiento de serie

Incluido	6 estantes de 530 x 650 mm + 2 estantes de 538 x 630 mm