Bacalao: 12359323371237

Vitrina refrigerada de mostrador 0 +12 °C 121,9 × 56,8 × 68,6 (altura) cm 0,36 kW



Descripción

¿Por qué comprarlo?

Esta **vitrina refrigerada de mostrador** supone una inversión estratégica para quienes desean realzar el valor de sus productos manteniéndolos siempre a la temperatura adecuada. Gracias a la refrigeración ventilada y a su estructura diseñada para ofrecer la máxima visibilidad, garantiza una presentación impecable y una conservación uniforme. Ideal para negocios profesionales, pero perfecta también para usos más específicos, es una solución práctica, eficiente y con un diseño moderno.

Características principales

- **Estructura robusta de acero inoxidable, cristal y plástico**
  La combinación de materiales garantiza **resistencia, durabilidad y facilidad de limpieza**. El acero inoxidable asegura solidez e higiene, mientras que los cristales permiten una visión clara de los productos expuestos.
- **Refrigeración ventilada para una temperatura uniforme**
  El sistema ventilado distribuye el frío de manera homogénea en el interior de la vitrina, evitando cambios bruscos de temperatura y manteniendo los alimentos siempre en condiciones ideales.
- **Unidad de refrigeración incorporada**
  La presencia del motor integrado hace que la instalación sea sencilla e inmediata, sin necesidad de unidades externas. Una solución práctica y compacta para cualquier banco de trabajo.
- **Controlador digital intuitivo**
  El control electrónico permite **regular y supervisar la temperatura con precisión**, mejorando la gestión diaria y garantizando un rendimiento constante.
- **Descongelación automática**
  El sistema automático elimina la formación de hielo, lo que reduce las intervenciones manuales y garantiza siempre la máxima eficiencia operativa.
- **Evaporación automática del agua de condensación**
  El agua generada durante el funcionamiento se gestiona automáticamente, lo que evita acumulaciones y simplifica el mantenimiento.
- **Puertas correderas en el lado del operario**
  Diseñadas para facilitar el trabajo diario, permiten un acceso rápido y cómodo a los productos sin obstáculos, optimizando los espacios de trabajo.
- **Doble acristalamiento templado en cada lado**
  Los cristales templados dobles mejoran el aislamiento térmico y aumentan la seguridad, además de garantizar una **excelente visibilidad desde cualquier ángulo**.
- **Iluminación interior LED**
  La luz LED realza los productos expuestos, haciéndolos más atractivos a los ojos del cliente y contribuyendo al ahorro energético.
- **Equipamiento con rejillas internas**
  Incluye **1 estante de 115,5 x 33 cm y 1 de 115,5 x 36 cm**, ideales para organizar el espacio interior de forma eficiente y adaptarlo a diferentes tipos de alimentos.

Ficha técnica

- **Dimensiones exteriores:** 121,9 x 56,8 x 68,6 (altura) cm
- **Dimensiones internas:** 118 x 48,5 x 37 (alt.) cm
- **Dimensiones del embalaje:** 128 x 63 x 86 (alt.) cm
- **Capacidad:** 242 litros
- **Temperatura de funcionamiento:** +0 °C / +12 °C
- **Clase energética:** B
- **Potencia:** 0,36 kW
- **Alimentación:** 230 V – 50 Hz
- **Gas refrigerante:** R290
- **Peso neto:** 92 kg

- **Peso bruto:** 100 kg

Dimensiones

Dimensiones del embalaje	1280x630x860 mm
Dimensiones exteriores	1219x568x686 mm
Dimensiones interiores	1180x485x370 mm

Ficha técnica

Alimentación	Eléctrico
Capacidad	242 Lt
Clase energética	B
Frecuencia	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con embalaje	100 kg
Peso neto	92 kg
Potencia eléctrica	0,36 kW
Temperatura de funcionamiento	0 +12 °C
Tensión	230 V

Equipamiento de serie

Incluido	1 rejilla de 1155 x 330 mm y 1 rejilla de 1155 x 360 mm