Bacalao: 110520021363433

Mostrador de helados con cristales rectos, negro, 18 sabores, refrigeración por ventilación, 172 × 109,5 × 135 (alt.) cm, -12-22 °C



Descripción

¿Por qué comprarlo?

La vitrina de helados con cristal recto para 18 sabores es la solución ideal para quienes buscan una vitrina elegante, compacta y muy funcional. Gracias a su diseño moderno con **cristales rectos** e iluminación interior LED, realza al máximo cada sabor de helado, haciéndolo irresistible a los ojos de los clientes. Perfecta para heladerías, cafeterías, quioscos y locales de verano, garantiza **una conservación óptima**, facilidad de uso y máxima higiene. Es una inversión inteligente para quienes desean una exposición impecable con todas las comodidades tecnológicas de última generación.

Características principales

- **Cristales rectos para una visibilidad excelente**
  El diseño con **cristal frontal recto** le confiere un aspecto elegante y moderno, al tiempo que garantiza una visión clara y directa de cada cubeta. Ideal para atraer la atención de los clientes y facilitar la elección.
- **Refrigeración ventilada para una temperatura uniforme**
  El sistema de **refrigeración ventilada** asegura una distribución homogénea del frío por toda la superficie, manteniendo los helados a la temperatura perfecta incluso en los días más calurosos, sin riesgo de alteraciones ni cambios bruscos de temperatura.
- **Iluminación LED interior de bajo consumo**
  La iluminación LED resalta cada color y textura del helado, realzando la presentación y contribuyendo al ahorro energético gracias a su bajo consumo y larga duración.
- **Doble cristal templado corredero para mayor higiene y practicidad**
  La vitrina está equipada con **doble cristal templado** con **sistema corredero** que garantiza la máxima higiene, un aislamiento térmico óptimo y una gran facilidad de acceso para el personal.
- **Regulador y pantalla digital**
  Gracias al **regulador de temperatura digital** con **pantalla LED**, puedes ajustar y controlar fácilmente la temperatura interior, lo que garantiza una gestión precisa de la refrigeración.
- **Sistema de descongelación automática**
  El **desescarche automático** evita la formación de hielo en el interior de la vitrina, lo que reduce el mantenimiento y garantiza un rendimiento constante a lo largo del tiempo.
- **Estructura móvil con ruedas con freno**
  Equipada con **4 ruedas**, **2** de ellas **con freno**, para un desplazamiento fácil y seguro. Perfecta para quienes necesitan flexibilidad a la hora de organizar el espacio.
- **Capacidad ideal con 18 cubetas de 5 litros incluidas**
  La vitrina se suministra con **18 cubetas incluidas**, cada una de 5 litros (36 x 16,5 x 11,5 h cm), ideales para servir una amplia gama de sabores sin renunciar a la calidad de la conservación.

Ficha técnica

- **Dimensiones exteriores**: 172 x 109,5 x 135 (alt.) cm
- **Embalaje**: 179 x 116,5 x 150 (alt.) cm
- **Peso neto/bruto**: 317,5 / 393 kg
- **Alimentación**: eléctrica
- **Clase energética**: C
- **Gas refrigerante**: R290
- **Temperatura de funcionamiento**: -12 °C / -22 °C
- **Refrigeración**: Ventilada
- **Descongelación**: Automática
- **Equipamiento**: 18 bandejas de 5 litros (36 x 16,5 x 11,5 h cm)

Dimensiones

Dimensiones del embalaje	1790x1165x1500 mm
Dimensiones exteriores	1720x1095x1350 mm

Ficha técnica

Alimentación	Eléctrico
Clase energética	C
Descongelación	automático
Frecuencia	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso neto	317.5 kg
Potencia eléctrica	1,85 kW
Refrigeración	ventilado
Temperatura de funcionamiento	-12 -22 °C
Tensión	230 V

Equipamiento de serie

Incluido	18 cubetas de 5 litros, de 36 x 16,5 x 11,5 (altura) cm