Bacalao: 983600603632

Vitrina refrigerada de mostrador, 88 × 56,8 × 68,6 (altura) cm, con cristales rectos en los cuatro lados de color blanco, 160 litros, 0 +12 °C



Descripción

Imprescindible en tu mostrador, la **vitrina refrigerada de mostrador** es una herramienta de trabajo fundamental. Resulta muy útil para servir siempre a la temperatura adecuada tus preparaciones a los clientes; se coloca fácilmente sobre una encimera o un mostrador y facilita el servicio.

Podrás conservar en su interior dulces y alimentos salados, manteniendo intacta la calidad de los ingredientes independientemente de la temperatura exterior.

Equipado con un doble estante, este modelo es de **color blanco y cuenta con cristales rectos**.

Diseño y funcionamiento

Elegante y minimalista, el diseño moderno de **la vitrina refrigerada de mostrador de 160 litros** se adapta a cualquier entorno de decoración. Sus líneas rectas permiten colocarla fácilmente en el comedor, donde ofrece una visión de 360° de los productos que contiene.

El **vidrio templado** con el que está fabricada garantiza un **excelente aislamiento térmico** con **una mínima pérdida de energía**.

La estructura es de acero inoxidable extrabrillante, capaz de soportar los intensos ritmos de trabajo del sector de la restauración. **El acero es resistente a las abrasiones y a las manchas**, es muy higiénico y fácil de limpiar, y aporta un toque profesional al equipo.

En su interior, **la vitrina está equipada con luz LED fría** para mejorar la visibilidad de los productos sin aumentar el consumo energético y evitando que estos se calienten en exceso.

El acceso a la vitrina refrigerada de mostrador para hostelería se realiza a través de **las puertas correderas traseras**, que permiten un uso práctico y rápido.

En el interior encontrarás dos **estantes extraíbles y regulables, revestidos de PVC**. Uno mide **80 x 32 cm** y el otro **80 x 35 cm**. Las **patas inferiores** también **son regulables** en altura para adaptarse a tus necesidades de trabajo.

La vitrina funciona con alimentación eléctrica a una **tensión de 230 V** y una **potencia de 0,24 kW**. La temperatura de funcionamiento se puede regular entre **0** y **+12 °C** gracias a un **termostato digital**. El **compresor está integrado** y es de muy bajo nivel de ruido.

Las dimensiones totales de la vitrina refrigerada de mostrador son de **88 x 56,8 x 68,6 (altura) cm**, con un **peso bruto de 70 kg**

Limpieza y mantenimiento

La vitrina refrigerada profesional de mostrador está equipada con **descongelación automática**, un mecanismo que reduce los tiempos de limpieza y mantenimiento.

Además,**el evaporador automático de agua de condensación** permite controlar la condensación que se pueda formar en el interior, garantizando en todo momento la limpieza y la higiene.

Para la limpieza general del equipo, es necesario desmontar las rejillas incluidas y lavarlas con una solución desengrasante.

Para el cristal templado se puede utilizar agua y vinagre, que se aplicarán con un paño suave, teniendo cuidado de no dejar marcas. Por último, **un jabón suave y un paño suave** aportarán brillo a las partes de acero inoxidable.

Las operaciones de higienización deben realizarse periódicamente, mientras que la eliminación de los restos de comida debe llevarse a cabo a diario para garantizar siempre la máxima eficiencia posible.

Por qué es el producto ideal para ti

Su diseño compacto y lineal, sus dimensiones reducidas y su máxima capacidad de exposición convierten a esta vitrina en un equipo fundamental para la restauración profesional.

El mantenimiento de la temperatura y los cristales en los cuatro lados permiten que la vitrina refrigerada ofrezca un servicio completo al cliente. El producto queda bien visible y conserva todas sus propiedades organolépticas.

Elígelo también por su sostenibilidad: la vitrina refrigerada de 160 litros es un equipo que se clasifica en **la clase energética B**, con un consumo de tan solo **1037 kWh al año**, lo que garantiza un ahorro en la factura y el respeto por el medio ambiente.

El **gas refrigerante** que utiliza la vitrina es **el R290**, una fuente **100 % natural** que no daña la capa de ozono y, al mismo tiempo, ofrece un excelente rendimiento termodinámico.

Por último, **la refrigeración es de tipo ventilado**: un evaporador situado en el exterior de la cámara distribuye el frío de manera homogénea.

Dimensiones

Dimensiones del embalaje	945x630x720 mm
Dimensiones exteriores	880x568x686 mm

Ficha técnica

Alimentación	Eléctrico
Capacidad	160 Lt
Clase energética	B
Descongelación	automático
Frecuencia	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con embalaje	71 kg
Peso neto	66 kg
Potencia eléctrica	0,24 kW
Refrigeración	ventilado
Temperatura de funcionamiento	0 +12 °C
Tensión	230 V

Equipamiento de serie

Incluido	Luz interior LED y 2 rejillas plastificadas extraíbles y regulables (800 x 320 mm, 800 x 350 mm)