Bacalao: 12912

Congelador horizontal de 150,4 × 68 × 83,2 h cm, 520 litros, -18 a -22 °C, con puertas correderas de cristal. Dañado



Descripción

¿Por qué comprarlo?

Este **congelador horizontal** combina **eficiencia, practicidad y diseño profesional** para ofrecer una solución ideal para la conservación de alimentos congelados. Gracias a sus **puertas correderas de cristal**, permite una visibilidad óptima del contenido, lo que reduce el desperdicio de energía y facilita el acceso. Con una **capacidad de 520 litros**, es una opción versátil y fiable para restaurantes, bares y empresas de catering.

Características principales

- **Compresor de alta eficiencia**
  Garantiza un rendimiento excelente, manteniendo temperaturas constantes entre **-18 y -22 °C**, incluso en entornos con una temperatura máxima de hasta **38 °C**. Ideal para garantizar la frescura y la calidad de los alimentos almacenados.
- **Puertas correderas de cristal**
  Las puertas de cristal facilitan la inspección visual del contenido sin necesidad de abrir el congelador, lo que contribuye a una mayor eficiencia energética. El diseño corredero optimiza el espacio, lo que hace que el congelador sea perfecto incluso para espacios reducidos.
- **Cuatro ruedas giratorias**
  Las ruedas garantizan un **desplazamiento sencillo**, lo que permite mover el congelador sin esfuerzo, tanto para limpiar como para reorganizar el espacio de trabajo.
- **Termostato mecánico**
  Sencillo e intuitivo, el termostato permite regular con precisión la temperatura interior para adaptarse a las diferentes necesidades de conservación.

Ficha técnica

- **Dimensiones**:
  exteriores: **150,4 x 68 x 83,2 h cm**
  embalaje: **154,5 x 74 x 88,6 h cm**
- **Capacidad neta**: **520 litros**
- **Temperatura de funcionamiento**: **-18/-22 °C**
- **Consumo eléctrico**: **2,48 kW/24 h**
- **Potencia eléctrica**: **0,41 kW**
- **Alimentación**: **230 V, 50 Hz**
- **Peso neto/bruto**: **78/73 kg**
- **Clase energética**: **C**

Nota: El producto presenta imperfecciones debidas al transporte.

Dimensiones

Dimensiones del embalaje	1545x740x886 mm
Dimensiones exteriores	1504x680x832 mm

Ficha técnica

Alimentación	Eléctrico
Capacidad neta	520 Lt
Clase energética	C
Consumo eléctrico	2.48 Kw/24h
Frecuencia	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso con embalaje	78 kg
Peso neto	73 kg
Potencia eléctrica	0,41 kW
Temperatura ambiente máxima	38 °C
Temperatura de funcionamiento	-18 -22 °C
Tensión	230 V

Equipamiento de serie

Incluido	2 cestas