Bacalao: 12925

Vitrina vertical de pastelería de doble puerta, refrigeración «roll-bond», panel publicitario, +1 +12 °C, 59,5 × 67 × 196 (altura) cm. De segunda mano, con daños



Descripción

¿Por qué comprarla?

Esta **vitrina vertical de pastelería de doble puerta** es la solución perfecta para quienes desean combinar funcionalidad y estilo. Ideal para pastelerías, cafeterías y heladerías, garantiza una conservación óptima de tus productos de repostería, manteniéndolos siempre frescos y listos para ser expuestos con elegancia.

Características principales

- **Diseño compacto y funcional**
  Con unas dimensiones exteriores de **59,5 x 67 x 196 (altura) cm**, esta vitrina se adapta fácilmente a cualquier espacio, optimizando el espacio sin sacrificar su capacidad interior de **350 litros**.
- **Puerta doble para mayor comodidad**
  La doble puerta facilita el acceso a los productos, lo que permite gestionar la exposición de forma eficiente y sin pérdidas de temperatura.
- **Toldo y panel publicitario integrados**
  El toldo y el panel publicitario integrados ofrecen la posibilidad de personalizar la vitrina, llamando la atención de los clientes y mejorando la imagen del local.
- **Refrigeración «roll-bond»**
  La tecnología «roll-bond» garantiza una distribución uniforme del frío, manteniendo una temperatura constante entre **+1 °C y +12 °C**, ideal para conservar la frescura de los productos.
- **Pantalla digital y termostato mecánico**
  La pantalla digital permite controlar con precisión la temperatura interior, mientras que el **termostato mecánico** garantiza un funcionamiento intuitivo y fiable.
- **Iluminación interior LED**
  Los LED internos ofrecen una luminosidad uniforme, realzando al máximo la presentación de los productos y haciéndolos irresistibles a los ojos de los clientes.
- **Estantes y patas regulables**
  Los estantes regulables permiten personalizar el espacio interior según las necesidades, mientras que las **patas regulables** garantizan una estabilidad perfecta sobre cualquier superficie.

Ficha técnica

- **Dimensiones exteriores**: 59,5 x 67 x 196 (alt.) cm
- **Dimensiones internas**: 55,5 x 41 x 158 (alt.) cm
- **Aislamiento**: 4 cm
- **Alimentación**: eléctrica
- **Capacidad**: 350 litros
- **Clase energética**: D
- **Consumo eléctrico**: 2,25 kW/24 h
- **Gas refrigerante**: R600A
- **Peso**: 79 kg
- **Potencia eléctrica**: 0,37 kW
- **Nivel de ruido**: 54 dB
- **Descongelación**: Automática
- **Temperatura de funcionamiento**: +1 °C / +12 °C

Nota: El producto presenta imperfecciones debidas al transporte.
Nota: Equipo de segunda mano.

Dimensiones

Aislamiento	40 mm
Dimensiones del embalaje	665x685x2130 mm
Dimensiones exteriores	595x670x1960 mm
Dimensiones interiores	555x410x1580 mm

Ficha técnica

Alimentación	Eléctrico
Capacidad	350 Lt
Clase energética	D
Consumo eléctrico	2.25 Kw/24h
Descongelación	automático
Gas refrigerante	R600A
Peso con embalaje	86 kg
Peso neto	79 kg
Potencia eléctrica	0,37 kW
Ruido	54 db
Temperatura de funcionamiento	+1 +12 °C