Bacalao: 108140023233676

Vitrina de heladería ventilada con 4 lados de cristal, -22 / -18 °C, color negro, capacidad de 258 litros, 45 × 65 × 195 (alto) cm



Descripción

Por qué comprarlo

La vitrina ventilada de heladería con cristal en los cuatro lados está pensada para quienes desean realzar sus productos manteniéndolos a la temperatura ideal de conservación. Su diseño vertical, caracterizado por un elegante acabado en negro y amplias superficies transparentes, permite crear una exposición atractiva y fácilmente visible desde distintos ángulos. Perfecta para heladerías, cafeterías, pastelerías y comercios, combina visibilidad, fiabilidad y facilidad de uso, lo que contribuye a mejorar la presentación de los productos y a hacer más atractiva la experiencia de compra.

Características principales de la vitrina ventilada para heladerías

- Exposición panorámica con 4 lados acristalados: las superficies acristaladas permiten una visibilidad óptima de los productos desde distintos ángulos, realzando su presentación y llamando la atención de los clientes. Una solución especialmente indicada para los puntos de venta que desean que los productos congelados sean los protagonistas de la zona de exposición.
- Refrigeración ventilada No Frost: el sistema de refrigeración ventilada favorece una distribución uniforme del aire frío en el interior de la vitrina, lo que contribuye a mantener unas condiciones de conservación homogéneas. La tecnología No Frost limita la formación de hielo, lo que reduce la necesidad de descongelaciones manuales y simplifica el manejo diario del equipo.
- Temperatura regulable de -22 °C a -18 °C: el intervalo de temperatura está diseñado para la conservación de helados y productos ultracongelados, garantizando unas condiciones de refrigeración adecuadas a las necesidades de exposición. La posibilidad de regular la temperatura permite adaptar el funcionamiento de la vitrina a las características de los productos conservados.
- Termostato electrónico para un control preciso: el sistema de regulación electrónico permite gestionar la temperatura interna de forma sencilla y precisa. Esta funcionalidad facilita el seguimiento de las condiciones de conservación y garantiza un control práctico del equipo durante su uso diario.
- Puerta batiente de cristal sin marco: la puerta con apertura batiente permite un acceso práctico a los productos expuestos, facilitando las operaciones de carga y retirada. El diseño sin marco contribuye a crear una estética moderna y refinada, manteniendo una alta visibilidad del contenido.
- Sistema de descongelación con válvula de gas caliente: la válvula de descongelación por gas caliente favorece la eliminación del hielo del sistema frigorífico, lo que contribuye a mantener la eficiencia del sistema de refrigeración y a reducir las intervenciones de mantenimiento ordinario.
- Capacidad bruta de 258 litros: la vitrina cuenta con un volumen bruto de 258 litros y una capacidad neta de 138 litros, lo que ofrece un espacio interior dedicado a la exposición y conservación de los productos. Además, la estructura vertical permite aprovechar el espacio en altura, reduciendo así el espacio ocupado en el suelo.
- Diseño vertical compacto con acabado en negro: gracias a sus dimensiones de 45 x 65 x 195 (altura) cm, la vitrina se integra fácilmente en diferentes entornos comerciales, incluso donde el espacio disponible es limitado. El acabado en negro le confiere un aspecto elegante y profesional, que combina fácilmente con distintos estilos de decoración.
- Gas refrigerante R290: el sistema de refrigeración utiliza el refrigerante R290, que se caracteriza por un bajo potencial de calentamiento global (GWP). Esta solución permite combinar las necesidades de la refrigeración profesional con una mayor atención al impacto medioambiental del gas refrigerante.

Ficha técnica

- Dimensiones exteriores: 45 x 65 x 195 (altura) cm
- Dimensiones internas: 33,4 x 42,2 x 119,8 (alt.) cm.
- Dimensiones del embalaje: 51 x 71 x 208 (alt.) cm.
- Capacidad bruta: 258 litros.
- Capacidad neta: 138 litros.
- Temperatura de funcionamiento: de -22 °C a -18 °C.
- Sistema de refrigeración: ventilado No Frost.
- Control de temperatura: termostato electrónico.
- Sistema de descongelación: válvula de gas caliente.

- Alimentación eléctrica: 220-240 V / 50 Hz.
- Potencia eléctrica: 1 kW.
- Clase climática: 4.
- Gas refrigerante: R290.
- Peso neto: 162 kg.
- Peso bruto: 180 kg.
- Tipo de puerta: batiente de cristal sin marco

Dimensiones

Dimensiones del embalaje	510x710x2080 mm
Dimensiones exteriores	450x650x1950 mm

Ficha técnica

Peso con embalaje	180 kg
Peso neto	162 kg