Morue: 6690

Vitrine réfrigérée ventilée avec éclairage LED blanc, 62 × 67 × 67 (h) cm, +2 °C / +6 °C



Description

Vitrine réfrigérée ventilée de comptoir, élégante et sophistiquée, au design exclusif et particulièrement séduisant, conçue pour porter le concept de présentation à son plus haut niveau, en mettant vos produits en valeur comme s'il s'agissait de bijoux. Sous tous les angles, cette vitrine, grâce à son design exclusif, embellira tout ce que vous souhaiterez mettre en valeur en y apportant une touche de luxe et d'exclusivité. Un design de dernière génération aux lignes carrées et angulaires, doté d'une grande ouverture avec des portes arrière s'ouvrant à 90 degrés, ce qui facilite aussi bien l'utilisation que le nettoyage. Idéale pour la présentation de produits gastronomiques tels que les fromages, le caviar, les huîtres, le vin, le champagne, les desserts et les fruits exotiques, dans le but de toujours mettre pleinement en valeur le produit exposé. Un assemblage spectaculaire, sans aucun élément de fixation visible sur la structure extérieure, afin d'améliorer le design et de faciliter le nettoyage. La vitre avant et les vitres latérales sont en verre trempé et réalisées avec un système de double vitrage, tout comme les portes, afin de garantir en permanence une visibilité parfaite du produit exposé et d'éviter toute forme de condensation. Grâce à l'isolation thermique qui en résulte, on parvient en outre à réaliser des économies d'énergie exceptionnelles. Support pour étagère intermédiaire (en option). Angle d'ouverture maximal pour faciliter la manipulation de tout type de produit. L'absence d'orifice d'évacuation élimine tout problème d'installation. Groupe frigorifique puissant équipé d'un compresseur Danfoss. Thermostat numérique réglable avec LED bleues.

Dimensions

Dimensions extérieures	620x670x670 mm

Fiche technique

Gaz réfrigérant	R600A
Poids net	80 kg
Température de fonctionnement	+2 +6 °C
Tension	230 V
Type de LED	rgb