Morue: 6717

Vitrine réfrigérée Klassen à vitres bombées avec ouverture arrière 101,5 × 62 × 124 h cm +4 °C/+8 °C



Description

Vitrine réfrigérée VENTILÉE au design exclusif, caractérisée par de grandes vitres à double vitrage (isolation de 2,2 cm) pour garantir une visibilité maximale des produits et une consommation d'énergie minimale. Châssis et socle en acier inoxydable. 3 étagères réglables en hauteur, facilement amovibles. Accès à l'intérieur des deux côtés grâce à des portes coulissantes (avec double vitrage). Groupe frigorifique DANFOSS intégré et dissimulé à la vue du client. Dégivrage automatique.