Morue: 7696

Vitrine réfrigérée ventilée pour glacier, 1 200 litres, 188 × 76 × 203 h cm



Description

Vitrine de glacier à réfrigération ventilée d'une capacité de 1 200 litres. Cette vitrine permet une utilisation variée et polyvalente, tout en garantissant en permanence une conservation optimale des aliments ainsi qu'une mise en valeur adéquate du contenu au sein du point de vente. La vitrine est équipée d'un système de dégivrage par gaz chaud, d'un thermostat numérique, de parois latérales de 6 cm d'épaisseur, d'un joint amovible, d'un éclairage intérieur à LED, d'un interrupteur général et d'un interrupteur d'éclairage séparés, d'un triple vitrage anti-condensation, d'une serrure de série, d'une porte à fermeture automatique, de 18 étagères réglables, une grille arrière gain de place et 4 roulettes pour un positionnement aisé.

Dimensions

Dimensions extérieures	1880x760x2030 mm
Dimensions intérieures	1760x530x1555 mm

Fiche technique

Capacité	1200 Lt
Classe énergétique	F
Dégivrage	gaz chaud
Gaz réfrigérant	R290
Niveau sonore	65 db
Poids net	305 kg
Puissance électrique	1,8 kW
Température de fonctionnement	-18 -22 °C